

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
1	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>ARMÁRIO ALTO - DIMENSÕES: 800 X 500 X 1600 MM (LXPXA) Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Armário alto com medidas totais de 800mm de largura, 500mm de profundidade e 1600mm de altura. Composto por um tampo superior, duas portas, duas laterais, um fundo, uma prateleira fixa para melhor estruturação do conjunto, três prateleiras reguláveis e uma base. Tampo superior em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Corpo em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Corpo é composto pelas laterais, fundo, prateleira e base. Portas em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Portas de giro possuem 02 dobradiças de aço por porta, com caneco de diâmetro 35mm com abertura mínima de 110º, fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, para travamento das portas e puxadores tipo cava a 45º com acabamento em fita de borda colada a quente. Laterais possuem furações na parte interna para regulagem da prateleira. Prateleiras reguláveis, confeccionadas em MDP ou MDF de 18mm, apoiada em suportes de nylon com 20mm de diâmetro insertadas no topo das mesmas para encaixe do parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira. Base possui pés niveladores com regulagem interna para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 2.268,33	6	1212	R\$ 2.749.220,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
2	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>ARMÁRIO ARQUIVO COM 04 GAVETÕES - DIMENSÕES: 475 X 500 X 1370 MM (LXPPA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas:</p> <p>Armário arquivo com quatro gavetões com medidas totais de 475mm de largura, 500mm de profundidade e 1370mm de altura. Tampo em madeira MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura e raio 2mm em todas as extremidades. Costa, bases e laterais confeccionados em madeira MDP ou MDF de 18mm de espessura com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira. Gavetas com frente confeccionadas em madeira MDP ou MDF de 18mm de espessura, com acabamento em fita de borda PVC de 2mm de espessura em todas as extremidades. Trilho telescópico suportando no mínimo 30Kg. Fechadura escamoteável fixada na parte frontal com trava simultânea das gavetas pelo sistema de tranca interna em aço que é estampada conforme o número de gavetas. Puxadores tipo cava a 45º com acabamento em fita de borda colada a quente. Rodapé confeccionado em tubo de aço de 25 x 25 x 1,20mm de espessura estampados a 45º e soldados com solda MIG para maior sustentação e acabamento, deve possuir peças de aço curvas na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, com 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30mm em PVC. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 1.823,33	5	787	R\$ 1.434.963,33

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
3	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>ARMÁRIO BAIXO - DIMENSÕES: 800 X 500 X 740 MM (LXPXA). Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Armário baixo com medidas totais de 800mm de largura, 500mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo superior, duas portas, duas laterais, um fundo, uma prateleira regulável e uma base. Tampo superior em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Corpo em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Corpo é composto pelas laterais, fundo, prateleira e base. Portas em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Portas de giro possuem 02 dobradiças de aço por porta, com caneco de diâmetro 35mm com abertura mínima de 110º, fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, para travamento das portas e puxadores tipo cava a 45º com acabamento em fita de borda colada a quente. Laterais possuem furações na parte interna para regulagem da prateleira. Prateleira regulável, confeccionada em MDP ou MDF de 18mm, apoiada em suportes de nylon com 20mm de diâmetro insertadas no topo das mesmas para encaixe do parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira. Base possui pés niveladores com regulagem interna para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 1.738,33	3	1004	R\$ 1.745.286,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
4	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>ARMÁRIO CREDENZA COM PORTAS DE CORRER - DIMENSÕES: 1500 X 510 X 750 MM (LXPPA). Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas. Composto por um tampo superior externo, base externa, duas portas, um tampo superior interno, duas laterais, duas divisórias verticais, um fundo, três prateleiras reguláveis e uma base interna. Base superior e inferior em painel semioco com 50mm de espessura, composto por placas de MDP ou MDF de 6mm de espessura, preenchido com requadro e travessas de 38 mm de altura e miolo em papel colmeia, acabamento com fita de PVC com 2,5mm de raio em todo contorno; furações para acoplar os módulos do armário e os demais acessórios, todos fixados com buchas metálicas parafusos de minifix, base inferior recebe buchas americanas 5/16 x 13 para fixação de pés niveladores em alumínio polido, com 50 x 50 x 80 mm e sapata com regulagem de até 25mm de altura. Laterais e costa em painel com revestimento melamínico em ambas as faces – MDP com 18mm de espessura, fita de borda em PVC de 1mm na aresta superior e inferior da borda; lateral externa 60mm maior para proporcionar o travamento das portas. Portas em MDP ou MDF de 18mm, fita de PVC com raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; buchas de nylon para fixação das dobradiças; porta com batente de aço para fechamento e travamento, porta lado direito com fechadura frontal, duas chaves, cilindro de 19 mm em aço, giro de 180º para abertura e fechamento da porta. As portas são dotadas de puxadores em alumínio cromo-acetinado tipo “barra”. Dobradiças em aço, abertura a 110º com caneco de 35 mm de diâmetro, furação de 35 mm, ficadas por buchas de náilon 8mm de diâmetro. Prateleira e divisões em MDP de 18 mm de espessura, fita de PVC em todo contorno, raio de 1mm na aresta superior e inferior da borda; quatro suportes injetados em náilon com 20 mm de diâmetro, encaixados em furações na parte inferior, para perfeita fixação das prateleiras, por parafusos de apoio fixados nas laterais do armário. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 5.066,67	3	205	R\$ 1.038.666,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
5	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>ARMÁRIO CREDENZA COM 04 PORTAS - DIMENSÕES: 1800 X 510 X 750 MM (LXPXA). Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Composto por um tampo superior externo, base externa, quatro portas, um tamposuperior interno, duas laterais, um fundo, duas prateleiras reguláveis e uma base interna. Tampo Superior e Inferior com 50 mm de espessura, confeccionado em madeira pré-composta multilaminada de 6mm de espessura na parte superior e inferior, por meio de pressão e alta temperatura em uma das faces. Travessas internas confeccionadas em MDP ou MDF de aproximadamente 38mm, todas as peças devem receber cola no lado superior e inferior. Acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura, aplicada em todo o contorno da peça pelo sistema HOTMELT. O tampo inferior e superior com furações para acoplar os módulos dos nichos, furação com buchas de nylon de diâmetro 10 mm x 11 mm de altura com rosca soberba para receber o parafuso de minifix. Pés niveladores, na parte inferior do tampo inferior, em alumínio polido medindo 80 x 50 x 50mm, com sapata niveladora em alumínio maciço de 15 mm de altura com feltro fixado na parte inferior, haste roscada com rosca 5/16 possibilitando a regulagem na altura em até 25mm. Módulos LE/LD: Confeccionados em MDP ou MDF de 18 mm de espessura. Pannel com fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça. A fita de borda deve possuir raio de 2mm na aresta superior e inferior da borda, módulos iguais, laterais, fundos, bases fixas e as laterais deve possuir furações para fixar as bases fixas, todas as partes dos módulos são fixadas por meio de buchas de nylon. Os módulos unidos entre eles por sistema de parafuso de união com rosca m6. Portas de giro confeccionadas com requadro medindo aproximadamente 20 x 45 mm com parede de 2mm de espessura. O Requadro deve possuir altura conforme a altura do móvel, ficando na parte interna. Furações para aplicação das dobradiças em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35 mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35mm. Portas de giro possuem 02 dobradiças de aço por porta, com caneco de diâmetro 35mm com abertura mínima de 110º, fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, para travamento das portas e puxadores tipo cava a 45º com acabamento em fita de borda colada a quente. A dobradiça com braço em aço com abertura, com um ângulo de 110º com recobrimento total da lateral. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira. Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. 2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional. 4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 4.296,67	3	189	R\$ 812.070,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
6	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO - DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (LXPXA). Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Armário extra alto com medidas totais de 800mm de largura, 500mm de profundidade e 2100mm de altura. Composto por um tampo superior, duas portas, duas laterais, um fundo, uma prateleira fixa para melhor estruturação do conjunto, quatro prateleiras reguláveis e uma base. Tampo superior em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Corpo em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Corpo é composto pelas laterais, fundo, prateleira e base. Portas em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Portas de giro possuem 02 dobradiças de aço por porta, com caneco de diâmetro 35mm com abertura mínima de 110º, fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, para travamento das portas e puxadores tipo cava a 45º com acabamento em fita de borda colada a quente. Laterais possuem furações na parte interna para regulagem da prateleira. Prateleiras reguláveis, confeccionadas em MDP ou MDF de 18mm, apoiada em suportes de nylon com 20mm de diâmetro inseridas no topo das mesmas para encaixe do parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira. Base possui pés niveladores com regulagem interna para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 2.963,00	3	697	R\$ 2.065.211,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
7	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>ARMÁRIO MÉDIO - DIMENSÕES: 800 X 500 X 1100 MM (LXPXA). Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Armário médio com medidas totais de 800mm de largura, 500mm de profundidade e 1000mm de altura. Composto por um tampo superior, duas portas, duas laterais, um fundo, duas prateleiras reguláveis e uma base. Tampo superior em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Corpo em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Corpo é composto pelas laterais, fundo, prateleira e base. Portas em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Portas de giro possuem 02 dobradiças de aço por porta, com caneco de diâmetro 35mm com abertura mínima de 110º, fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, para travamento das portas e puxadores tipo cava a 45º com acabamento em fita de borda colada a quente. Laterais possuem furações na parte interna para regulagem da prateleira. Prateleiras reguláveis, confeccionadas em MDP ou MDF de 18mm, apoiada em suportes de nylon com 20mm de diâmetro insertadas no topo das mesmas para encaixe do parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira. Base possui pés niveladores com regulagem interna para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40 004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 1.900,00	5	570	R\$ 1.083.000,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
8	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>ARMÁRIO MISTO - DIMENSÕES: 800 X 500 X 1600 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas. Armário misto com medidas totais de 800mm de largura, 500mm de profundidade e 1600mm de altura. Composto por um tampo superior, um tampo intermediário, duas portas, duas laterais, um fundo, três prateleiras reguláveis e uma base. Tampo superior, tampo intermediário em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Corpo em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Corpo é composto pelas laterais, fundo, prateleiras e base. Portas em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Tampo intermediário fixo a 740 mm do piso e entre as laterais e o fundo, fazendo com que o armário seja fechado com portas na parte inferior e aberto sem portas na parte superior. Portas inferiores de giro possuem 02 dobradiças de aço por porta, com caneco de diâmetro 35mm com abertura mínima de 110º, fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis, para travamento das portas e puxadores tipo cava a 45º com acabamento em fita de borda colada a quente. Laterais possuem furações na parte interna para regulagem da prateleira. Prateleiras reguláveis, confeccionadas em MDP ou MDF de 18mm, apoiada em suportes de nylon com 20mm de diâmetro insertadas no topo das mesmas para encaixe do parafuso a ser fixado na lateral do armário criando assim uma fixação rígida e travando a prateleira. Base possui pés niveladores com regulagem interna para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 2.086,67	3	829	R\$ 1.729.846,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
9	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>ARMÁRIO SUSPENSO - DIMENSÕES: 800 X 330 X 440 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas. Armário suspenso com medidas totais de 800mm de largura, 330mm de profundidade e 440mm de altura. Composto por um tampo superior e outro inferior, uma porta, duas laterais, um fundo, uma prateleira. Abertura total da porta por meio de pistão a gás. Tampo Superior em chapa revestida com laminado melamínico com 25mm de espessura, fixado as laterais do armário através de encaixe pelo sistema MINIFIX e cavilhas de plástico. Acabamento das bordas, laterais, fundo e tampo inferior colados através do processo HOTMELT. Bordas com 2mm de espessura, cantos arredondados com raio de 2mm. Porta, laterais e tampo inferior confeccionados em chapa revestida com laminado melamínico, com 18mm de espessura, fixadas ao corpo do armário através de encaixe pelo sistema minifix ecavilhas de plástico. Laterais com furação múltipla para encaixe das prateleiras de forma a permitir regulagem de altura, com 1mm de espessura. Fundo com chapa de 18mm de espessura, com furação nos topos para encaixe de cavilhas plásticas e minifix, para fixação das laterais e tampo superior do armário. Tampo Inferior estruturas de Fixação Duas cantoneiras metálicas confeccionadas em chapa de aço com espessura de 2,65mm, fixadas ao armário ea parede por meio de parafusos. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 1.350,00	3	1062	R\$ 1.433.700,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
10	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>BALCÃO ANGULAR DE ATENDIMENTO - DIMENSÕES: 1600 X 700 X 1600 X 700 X 1100 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Balcão angular de atendimento com medidas totais de 1600mm de largura do lado esquerdo com 700mm de profundidade, 1600mm de largura do lado direito com 700mm de profundidade e 1100mm de altura. Composto por um tampo de trabalho, três tampos de atendimento, dois painéis frontais superiores, seis painéis frontais inferiores, três pés superiores e três pés inferiores. Tampo de trabalho, tampos de atendimento, painéis frontais superiores, painéis frontais inferiores, pés laterais superiores e pés laterais inferiores em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Pé central superior e pé central inferior em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,9mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Tampo de trabalho com formato de “L” e com recorte ergonômico. No vértice do tampo de trabalho com um furo para passagem de fiação acabado com passa cabos em PVC rígido. Tampo de trabalho fixo a 740 mm do piso. Tampos de atendimento, dividido em três partes, sendo um em cada extremidade do balcão e um no vértice. Tampo de atendimento fixo a 1100 mm do piso. Painéis frontais superiores, divididos em duas partes, sendo um de cada lado do balcão e são fixos entre o pé superior lateral e o pé central superior. Painéis frontais inferiores, divididos em seis partes, sendo três de cada lado do balcão e são fixos entre o pé inferior lateral e o pé central inferior. Pés superiores, sendo dois pés laterais e um pé central, fixos entre o tampo de trabalho e os tampos de atendimento. Pés inferiores, sendo dois pés laterais e um pé central, fixos abaixo do tampo de trabalho e possuem pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. 2 – Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante). 3 – Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional. 4 – Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada; 5 – Apresentar comprovação de atendimento a NBR– 14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários. 6 – Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>	R\$ 4.120,00	3	626	R\$ 2.579.120,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
11	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>COMPLEMENTO RETANGULAR PARA BALCÃO DE ATENDIMENTO - DIMENSÕES: 1400 X 700 X 1100 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Complemento retangular para balcão de atendimento com medidas totais de 1400mm de largura, 700mm de profundidade e 1100mm de altura. Composto por um tampo de trabalho, um tampo de atendimento, um painel frontal superior, três painéis frontais inferiores, dois pés superiores e dois pés inferiores. Tampo de trabalho, tampo de atendimento, painel frontal superior, painéis frontais inferiores, pés laterais superiores e pés laterais inferiores em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Tampo de trabalho com formato retangular e fixo a 740 mm do piso. Tampo de atendimento com formato retangular e fixo a 1100 mm do piso. Painel frontal superior é fixo entre os pés superiores laterais. Painéis frontais inferiores, divididos em três partes e são fixos entre os pés inferiores laterais. Pés superiores, sendo dois pés laterais, fixos entre o tampo de trabalho e o tampo de atendimento. Pés inferiores, sendo dois pés laterais, fixos abaixo do tampo de trabalho e possuem pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p> <p>6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>	R\$ 3.408,33	3	499	R\$ 1.700.758,33

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
12	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS - DIMENSÕES: 300 X 400 X 260 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Gaveteiro fixo com duas gavetas com medidas totais de 300mm de largura, 400mm de profundidade e 260mm de altura. Composto por duas frentes das gavetas, duas gavetas, duas laterais, um fundo, duas travessas de travamento e duas travessas de fixação. Frentes das gavetas e corpo em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Corpo é composto pelas laterais, fundo, travessas de travamento e travessas de fixação. Gavetas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,45mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Frente da primeira gaveta possui fechadura frontal para travamento simultâneo de todas as gavetas e todas as frentes possuem puxadores tipo cava a 45º com acabamento em fita de borda colada a quente. Gavetas são fixadas nas laterais do corpo por meio de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 653,33	10	2113	R\$ 1.380.493,33

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
13	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS - DIMENSÕES: 400 X 450 X 500 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Gaveteiro volante com três gavetas com medidas totais de 400mm de largura, 450mm de profundidade e 500mm de altura. Composto por um tampo superior, três frentes das gavetas, três gavetas, duas laterais, um fundo e uma base. Tampo superior em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Frentes das gavetas e corpo em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Corpo é composto pelas laterais, fundo e base. Gavetas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,45mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Frente da primeira gaveta possui fechadura frontal para travamento simultâneo de todas as gavetas e todas as frentes possuem puxadores tipo cava a 45º com acabamento em fita de borda colada a quente. Gavetas são fixadas nas laterais do corpo por meio de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon. Base possui quatro rodízios de duplo giro e com altura de aproximadamente 50mm para mobilidade do gaveteiro. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 1.470,00	11	768	R\$ 1.128.960,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
14	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS - DIMENSÕES: 400 X 450 X 650 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Gaveteiro volante com quatro gavetas com medidas totais de 400mm de largura, 450mm de profundidade e 650mm de altura. Composto por um tampo superior, quatro frentes das gavetas, quatro gavetas, duas laterais, um fundo e uma base. Tampo superior em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Frentes das gavetas e corpo em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Corpo é composto pelas laterais, fundo e base. Gavetas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,45mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 1mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Frente da primeira gaveta possui fechadura frontal para travamento simultâneo de todas as gavetas e todas as frentes possuem puxadores tipo cava a 45º com acabamento em fita de borda colada a quente. Gavetas são fixadas nas laterais do corpo por meio de correções metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon. Base possui quatro rodízios de duplo giro e com altura de aproximadamente 50mm para mobilidade do gaveteiro. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 1.553,33	6	548	R\$ 851.226,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
15	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA EM “L” DE TRABALHO - DIMENSÕES: 1200 X 1200 X 600 X 600 X 740MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Mesa angular de trabalho com medidas totais de 1200mm de largura do lado esquerdo com 600mm de profundidade, 1200mm de largura do lado direito com 600mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo, dois painéis frontais inferiores, uma calha berço, dois pés laterais e um pé central. Tampo de trabalho em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Painéis frontais inferiores em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Calha berço, pés laterais e pé central em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo com formato de “L” e com recorte ergonômico. Tampo com três furos para passagem de fiação acabados com passa cabos em PVC rígido, sendo um em cada extremidade e um no vértice. Painéis frontais inferiores, sendo um de cada lado e são fixos entre os pés laterais e o pé central. Calha berço com formato de “J”, divisão para fios e recortes para receber instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Pés laterais, sendo um esquerdo e um direito, cada pé formado por travessa superior, coluna e base. Pé é fixo abaixo do tampo de trabalho por meio de travessa superior em tubo de aço retangular 30x20x0,9mm. Coluna vertical, fazendo a interligação da travessa superior com a base, formada por dois tubos de aço quadrados 25x25x0,9mm e com fechamento dos dois lados por chapa de aço com espessura mínima de 0,6mm formando um duto para subida de fios até o tampo de trabalho, sendo do lado interno fixa e do lado externo com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios. Base em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiras, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Pé central em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,9mm, formando um duto para subida de fios até o tampo de trabalho, com uma tampa com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p>	R\$ 1.765,00	6	1439	R\$ 2.539.835,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p> <p>6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
16	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA EM “L” DE TRABALHO - DIMENSÕES: 1350 X 1350 X 600 X 600 X 740MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Mesa angular de trabalho com medidas totais de 1350mm de largura do lado esquerdo com 600mm de profundidade, 1350mm de largura do lado direito com 600mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo de trabalho, dois painéis frontais inferiores, uma calha berço, dois pés laterais e um pé central. Tampo de trabalho em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Painéis frontais inferiores em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Calha berço, pés laterais e pé central em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo com formato de “L” e com recorte ergonômico. Tampo com três furos para passagem de fiação acabados com passa cabos em PVC rígido, sendo um em cada extremidade e um no vértice. Painéis frontais inferiores, sendo um de cada lado e são fixos entre os pés laterais e o pé central. Calha berço com formato de “J”, divisão para fios e recortes para receber instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Pés laterais, sendo um esquerdo e um direito, cada pé formado por travessa superior, coluna e base. Pé é fixo abaixo do tampo de trabalho por meio de travessa superior em tubo de aço retangular 30x20x0,9mm. Coluna vertical, fazendo a interligação da travessa superior com a base, formada por dois tubos de aço quadrados 25x25x0,9mm e com fechamento dos dois lados por chapa de aço com espessura mínima de 0,6mm formando um duto para subida de fios até o tampo de trabalho, sendo do lado interno fixa e do lado externo com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios. E base em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiros, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Pé central em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,9mm, formando um duto para subida de fios até o tampo de trabalho, com uma tampa com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p>	R\$ 2.033,33	6	663	R\$ 1.348.100,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p> <p>6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
17	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA COM GAVETEIRO E ARMÁRIO - DIMENSÕES: 2200 X 1600 X 740 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Mesa padrão diretoria com gaveteiro pedestal e armário apoio com medidas totais de 2200mm de largura, 1600mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo de trabalho, três travessas estruturais, dois tubos de apoio, um painel frontal inferior, uma calha leito, um gaveteiro nicho pedestal e um armário apoio pedestal. Mesa com tampo de trabalho em MDP ou MDF com espessura mínima de 54mm. Painel frontal inferior em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Travessas estruturais, tubos de apoio e calha leito em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 1,2mm. Madeira revestida em ambas as faces e bordas por lâmina de madeira pré-composta e com acabamento em verniz a base d'água. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo de trabalho com formato retangular, componível em três camadas modulares e sobrepostas, sendo a camada superior com espessura mínima de 18mm, composta por um tampo frontal, um tampo posterior e dois tampos laterais. A camada mediana e inferior com espessura mínima de 18mm cada camada, composta por dois tampos inteiros, que são colados formando assim uma peça única com espessura mínima de 36mm. Os módulos se acoplam perfeitamente para formar uma superfície de trabalho com design ergonômico e elegante. O tampo superior frontal possui revestimento na face superior e bordas com couro sintético de ótima qualidade na cor Preto. O tampo superior posterior possui um sistema de deslizamento para acesso ao leito de tomadas, composto por seis calços em nylon fixados na face inferior com canal lateral para o deslizamento suave e silencioso por meio de três trilhos em chapa de aço com espessura mínima de 1,9mm e em formato de “U” com abas para guiar os calços. Travessas estruturais em tubos de aço quadrados 25x25x1,2mm cortados a laser, com sistema de encaixe nos tubos de apoio e fixados sob o tampo de trabalho por meio de parafusos para melhor estruturação e travamento do conjunto. Tubos de apoio em aço quadrados 25x25x1,2mm cortados a laser, com recortes para receber encaixe das travessas estruturais e fixados sob o tampo de trabalho e sobre os tampos superiores do gaveteiro nicho pedestal e armário apoio pedestal por meio de parafusos para melhor estruturação e travamento do conjunto. Painel frontal inferior fixo sob o tampo de trabalho por meio de barra de aço em formato de “L” e parafusos. Calha leito dobrada em formato de “U” e com um suporte em formato de “U” fixo ao leito da calha por meio de parafusos com recortes para receber instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. A calha é fixada diretamente nas travessas estruturais por meio de parafusos. Gaveteiro nicho pedestal com três gavetas com medidas totais de 400mm de largura, 900mm de profundidade e 650mm de altura aproximadamente. Composto por um tampo superior, três frentes das gavetas, três gavetas, duas laterais, um divisor vertical, um fundo, uma prateleira regulável e uma base. Tampo superior em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Frentes das gavetas e corpo em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Corpo é composto pelas laterais, divisor, fundo, prateleira e base. Gavetas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,45mm. Tampo superior, frentes das gavetas, laterais e fundo em madeira revestida em ambas as faces e bordas por lâmina de madeira pré-composta e com acabamento em verniz a base d'água. Demais peças em madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 1mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Frente da primeira gaveta possui fechadura frontal para travamento simultâneo de todas as gavetas e todas as frentes possuem puxadores tipo cava. Gavetas são fixadas nas laterais do corpo por meio de corrediças telescópicas de dois estágios, com deslizamento por esferas de aço. Divisor vertical fixo entre uma das laterais e o fundo, servirá como fundo para o gaveteiro e como lateral para o nicho. Um lado do divisor com furações para regulagem das prateleiras. Fundo servirá também como lateral para o nicho e possui furações na parte interna para regulagem das prateleiras. Prateleira regulável apoiada em suportes plásticos ou metálicos tipo pino. Base possui</p>	R\$ 1.863,33	3	306	R\$ 570.180,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Armário apoio pedestal com medidas totais de 1600mm de largura, 500mm de profundidade e 650mm de altura aproximadamente. Composto por um tampo superior inteiro, módulo nicho aberto, módulo três gavetas, módulo uma porta, um fundo inteiro e uma base inteira. Tampo superior inteiro em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Módulo nicho aberto, módulo três gavetas e módulo uma porta, fundo inteiro e base inteira em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Módulo nicho aberto medindo 800mm de largura e é composto por uma lateral externa, uma lateral interna, um divisor vertical, um fundo falso e uma prateleira regulável. Módulo três gavetas medindo 400mm de largura e é composto por três frentes das gavetas, três gavetas e duas laterais internas. Módulo uma porta medindo 400mm de largura e é composto por uma porta, uma lateral externa, uma lateral interna e uma prateleira regulável. Gavetas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,45mm. Tampo superior inteiro, frentes das gavetas, porta, laterais externas e fundo inteiro em madeira revestida em ambas as faces e bordas por lâmina de madeira pré-composta e com acabamento em verniz a base d'água. Demais peças em madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 1mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Frente da primeira gaveta possui fechadura frontal para travamento simultâneo de todas as gavetas e todas as frentes possuem puxadores tipo cava. Gavetas são fixadas nas laterais do módulo três gavetas por meio de corrediças telescópicas de dois estágios, com deslizamento por esferas de aço. Porta possui dobradiças metálicas com abertura mínima de 105º, fechadura frontal para travamento e puxadores tipo cava. Divisor vertical fixo entre as laterais do módulo nicho aberto, deixando um vão livre de aproximadamente 220mm para colocação de CPU. Divisor possui um furo para passagem de fiação acabado com passa cabo em PVC rígido e de um lado do divisor com furações para regulagem das prateleiras. Fundo falso de saque frontal, fixo entre a lateral e o divisor vertical do módulo nicho aberto por meio de clicks em nylon com sistema de fixação de macho e fêmea para ocultar a fiação. Laterais do módulo uma porta possui furações na parte interna para regulagem das prateleiras. Prateleiras reguláveis apoiadas em suportes plásticos ou metálicos tipo pino. Base possui pés niveladores com regulagem interna para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p>				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p> <p>6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
18	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MÓDULO DE MESA PARA CONFERÊNCIA - DIMENSÕES: 1400 X 800 X 740 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Módulo de mesa para conferência com medidas totais de 1400mm de largura, 800mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo de trabalho, um painel frontal inferior, uma calha estrutural, prateleira e dois pés painéis laterais. Tampo de trabalho em MDP ou MDF com espessura mínima de 43mm. Painel frontal inferior e prateleira em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Calha berço em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Pés laterais em MDP ou MDF com espessura mínima de 50mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo de trabalho sendo duplo, sendo o inferior inteiriço com espessura mínima de 18mm e o superior dividido em duas partes (principal e posterior) com espessura mínima de 25mm. Tampo inferior e superior acabados nas bordas com fita de borda individual. Tampo superior posterior com recorte centralizado para acoplagem de uma caixa de tomadas. Caixa de tomadas com tampa basculante em alumínio extrudado com bordas laterais acabadas em PVC rígido e leito em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm com recortes para instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Painel frontal inferior fixo entre os pés laterais e sendo até o piso. Se necessário receberá pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Calha estrutural fixa entre os pés laterais e com tampa com recortes para receber instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Prateleira fixa entre os pés e abaixo da calha estrutural, a 250mm do tampo de trabalho. Prateleira com espessura mínima de 25mm e medindo 250mm de profundidade. Pés painéis laterais, sendo maciço e com uma usinagem interna formando um duto para subida de fios até o tampo de trabalho e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40 004-V3-0.Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 2.573,33	7	813	R\$ 2.092.120,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
19	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA RETA DE TRABALHO - DIMENSÕES: 1000 X 600 X 740 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Mesa retangular de trabalho com medidas totais de 1000mm de largura, 600mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo de trabalho, um painel frontal inferior, uma calha berço e dois pés laterais. Tampo de trabalho em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Painel frontal inferior em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Calha berço e pés laterais em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo de trabalho com formato retangular, com dois furos para passagem de fiação acabados com passa cabos em PVC rígido, sendo um em cada extremidade. Painel frontal inferior fixo entre os pés laterais. Calha berço com formato de “J”, divisão para fios e recortes para receber instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Pés laterais, sendo um esquerdo e um direito, cada pé formado por travessa superior, coluna e base. Pé é fixo abaixo do tampo de trabalho por meio de travessa superior em tubo de aço retangular 30x20x0,9mm. Coluna vertical, fazendo a interligação da travessa superior com a base, formada por dois tubos de aço quadrados 25x25x0,9mm e com fechamento dos dois lados por chapa de aço com espessura mínima de 0,6mm formando um duto para subida de fios até o tampo de trabalho, sendo do lado interno fixa e do lado externo com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios. E base em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiros, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira. Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. 2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante). 3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional. 4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada; 5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários. 6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>	R\$ 2.043,33	5	521	R\$ 1.064.576,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
20	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA RETA DE TRABALHO - DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Mesa retangular de trabalho com medidas totais de 1200mm de largura, 600mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo de trabalho, um painel frontal inferior, uma calha berço e dois pés laterais. Tampo de trabalho em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Painel frontal inferior em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Calha berço e pés laterais em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo de trabalho com formato retangular, com dois furos para passagem de fiação acabados com passa cabos em PVC rígido, sendo um em cada extremidade. Painel frontal inferior fixo entre os pés laterais. Calha berço com formato de “J”, divisão para fios e recortes para receber instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Pés laterais, sendo um esquerdo e um direito, cada pé formado por travessa superior, coluna e base. Pé é fixo abaixo do tampo de trabalho por meio de travessa superior em tubo de aço retangular 30x20x0,9mm. Coluna vertical, fazendo a interligação da travessa superior com a base, formada por dois tubos de aço quadrados 25x25x0,9mm e com fechamento dos dois lados por chapa de aço com espessura mínima de 0,6mm formando um duto para subida de fios até o tampo de trabalho, sendo do lado interno fixa e do lado externo com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios. E base em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiros, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira. Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. 2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante). 3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional. 4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada; 5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários. 6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>	R\$ 1.355,00	3	1546	R\$ 2.094.830,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
21	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA RETA DE TRABALHO - DIMENSÕES: 1350 X 600 X 740 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Mesa retangular de trabalho com medidas totais de 1350mm de largura, 600mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo de trabalho, um painel frontal inferior, uma calha berço e dois pés laterais. Tampo de trabalho em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Painel frontal inferior em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Calha berço e pés laterais em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo de trabalho com formato retangular, com dois furos para passagem de fiação acabados com passa cabos em PVC rígido, sendo um em cada extremidade. Painel frontal inferior fixo entre os pés laterais. Calha berço com formato de “J”, divisão para fios e recortes para receber instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Pés laterais, sendo um esquerdo e um direito, cada pé formado por travessa superior, coluna e base. Pé é fixo abaixo do tampo de trabalho por meio de travessa superior em tubo de aço retangular 30x20x0,9mm. Coluna vertical, fazendo a interligação da travessa superior com a base, formada por dois tubos de aço quadrados 25x25x0,9mm e com fechamento dos dois lados por chapa de aço com espessura mínima de 0,6mm formando um duto para subida de fios até o tampo de trabalho, sendo do lado interno fixa e do lado externo com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios. E base em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiros, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira. Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. 2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante). 3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional. 4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada; 5- Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários. 6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>	R\$ 1.340,00	6	900	R\$ 1.206.000,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
22	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA RETA DE TRABALHO - DIMENSÕES: 1600 X 600 X 740 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Mesa retangular de trabalho com medidas totais de 1600mm de largura, 600mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo de trabalho, um painel frontal inferior, uma calha berço e dois pés laterais. Tampo de trabalho em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Painel frontal inferior em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Calha berço e pés laterais em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo de trabalho com formato retangular, com dois furos para passagem de fiação acabados com passa cabos em PVC rígido, sendo um em cada extremidade. Painel frontal inferior fixo entre os pés laterais. Calha berço com formato de “J”, divisão para fios e recortes para receber instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Pés laterais, sendo um esquerdo e um direito, cada pé formado por travessa superior, coluna e base. Pé é fixo abaixo do tampo de trabalho por meio de travessa superior em tubo de aço retangular 30x20x0,9mm. Coluna vertical, fazendo a interligação da travessa superior com a base, formada por dois tubos de aço quadrados 25x25x0,9mm e com fechamento dos dois lados por chapa de aço com espessura mínima de 0,6mm formando um duto para subida de fios até o tampo de trabalho, sendo do lado interno fixa e do lado externo com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios. E base em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiras, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira. Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. 2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante). 3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional. 4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada; 5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários. 6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>	R\$ 1.526,67	3	4290	R\$ 6.549.400,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
23	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA RETANGULAR PARA REUNIÃO - DIMENSÕES: 2000 X 1000 X 740 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Mesa retangular para reunião com medidas totais de 2000mm de largura, 1000mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo com caixa de tomadas, dois painéis frontais inferiores e dois pés laterais. Tampo em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Caixa de tomadas com tampa em alumínio e leito em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Painéis frontais inferiores em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Pés laterais em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo com formato retangular e com recorte centralizado para acoplagem de uma caixa de tomadas. Caixa de tomadas com tampa basculante em alumínio extrudado com bordas laterais acabadas em PVC rígido e leito em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm com recortes para instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Painéis frontais inferiores fixos paralelamente um ao outro e entre os pés laterais. Pés laterais, sendo um esquerdo e um direito, cada pé formado por travessa superior, coluna e base. Pé é fixo abaixo do tampo por meio de travessa superior em tubo de aço retangular 30x20x0,9mm. Coluna vertical, fazendo a interligação da travessa superior com a base, formada por dois tubos de aço semi-oblongos 55x30x0,9mm e com fechamento dos dois lados por chapa de aço com espessura mínima de 0,6mm formando um duto para subida de fios até o tampo, sendo do lado interno fixa e do lado externo com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios. E base em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiros, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p>	R\$ 3.316,67	3	318	R\$ 1.054.700,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p> <p>6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
24	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA REDONDA PARA REUNIÃO - DIMENSÕES: 1200 X 740 MM (DXA) - Até 5% para mais ou para menos de variações medidas: Mesa redonda para reunião com medidas totais de 1200mm de diâmetro e 740mm de altura. Compostopor um tampo e estrutura. Tampo em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Estrutura em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo de trabalho com formato retangular, com dois furos para passagem de fiação acabados com passa cabos em PVC rígido, sendo um em cada extremidade. Estrutura única formada por travessas superiores, coluna central e patas. Estrutura é fixa abaixo do tampo de trabalho por meio das travessas superiores em tubos de aço quadrados 20x20x1,2mm em formato de “X”. Coluna central, fazendo a interligação das travessas superiores com as patas, formada por um tubo redondo 4”x1,5mm. E quatro patas em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiros, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p> <p>6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>	R\$ 1.268,33	12	396	R\$ 502.260,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
25	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA RETANGULAR PARA REUNIÃO - DIMENSÕES: 2000 X 1200 X 740 MM (LX PXA). Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas. Mesa retangular para reunião com medidas totais de 2000mm de largura, 1200mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo com caixa de tomadas, dois painéis frontais inferiores e dois pés laterais. Tampo em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Caixa de tomadas com tampa em alumínio e leito em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Painéis frontais inferiores em MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm. Pés laterais em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo com formato retangular e com recorte centralizado para acoplagem de uma caixa de tomadas. Caixa de tomadas com tampa basculante em alumínio extrudado com bordas laterais acabadas em PVC rígido e leito em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm com recortes para instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Painéis frontais inferiores fixos paralelamente um ao outro e entre os pés laterais. Pés laterais, sendo um esquerdo e um direito, cada pé formado por travessa superior, coluna e base. Pé é fixo abaixo do tampo por meio de travessa superior em tubo de aço retangular 30x20x0,9mm. Coluna vertical, fazendo a interligação da travessa superior com a base, formada por dois tubos de aço semi-oblongos 55x30x0,9mm e com fechamento dos dois lados por chapa de aço com espessura mínima de 0,6mm formando um duto para subida de fios até o tampo, sendo do lado interno fixa e do lado externo com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios. E base em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiros, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Elementos de ligação entre peças, para um perfeito nivelamento e fixação feita através de uniões desmontáveis (cavilhas, minifix e parafusos).</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>	R\$ 3.053,33	5	199	R\$ 607.613,33

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p> <p>6- Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
26	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA RETANGULAR PARA REUNIÃO - DIMENSÕES: 2000 X 1200 X 740 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Mesa retangular para reunião com medidas totais de 2000mm de largura, 1200mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo com caixa de tomadas, dois painéis frontais inferiores e dois pés laterais. Tampo em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Caixa de tomadas com tampa em alumínio e leito em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Painéis frontais inferiores em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Pés laterais em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo com formato retangular e com recorte centralizado para acoplagem de uma caixa de tomadas. Caixa de tomadas com tampa basculante em alumínio extrudado com bordas laterais acabadas em PVC rígido e leito em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm com recortes para instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Painéis frontais inferiores fixos paralelamente um ao outro e entre os pés laterais. Pés laterais, sendo um esquerdo e um direito, cada pé formado por travessa superior, coluna e base. Pé é fixo abaixo do tampo por meio de travessa superior em tubo de aço retangular 30x20x0,9mm. Coluna vertical, fazendo a interligação da travessa superior com a base, formada por dois tubos de aço semi-oblongos 55x30x0,9mm e com fechamento dos dois lados por chapa de aço com espessura mínima de 0,6mm formando um duto para subida de fios até o tampo, sendo do lado interno fixa e do lado externo com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios. E base em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiros, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>	R\$ 3.600,00	3	164	R\$ 590.400,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p> <p>6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
27	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA RETANGULAR PARA REUNIÃO - DIMENSÕES: 2200 X 1200 X 740 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas. Mesa retangular para reunião com medidas totais de 2200mm de largura, 1200mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo com caixa de tomadas, dois painéis frontais inferiores e dois pés laterais. Tampo em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Caixa de tomadas com tampa em alumínio e leito em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Painéis frontais inferiores em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Pés laterais em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo com formato retangular e com recorte centralizado para acoplagem de uma caixa de tomadas. Caixa de tomadas com tampa basculante em alumínio extrudado com bordas laterais acabadas em PVC rígido e leito em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm com recortes para instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Painéis frontais inferiores fixos paralelamente um ao outro e entre os pés laterais. Pés laterais, sendo um esquerdo e um direito, cada pé formado por travessa superior, coluna e base. Pé é fixo abaixo do tampo por meio de travessa superior em tubo de aço retangular 30x20x0,9mm. Coluna vertical, fazendo a interligação da travessa superior com a base, formada por dois tubos de aço semi-oblongos 55x30x0,9mm e com fechamento dos dois lados por chapa de aço com espessura mínima de 0,6mm formando um duto para subida de fios até o tampo, sendo do lado interno fixa e do lado externo com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios. E base em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiros, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p>	R\$ 2.903,33	3	284	R\$ 824.546,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR–14020:2002 e NBR–14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p> <p>6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
28	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>MESA REUNIÃO SEMI-OVAL COM 02 CAIXAS DE TOMADAS - DIMENSÕES: 2500 X 1100 X 740 MM (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas. Mesa semi-oval para reunião com medidas totais de 2500mm de largura, 1100mm de profundidade e 740mm de altura. Composto por um tampo com duas caixas de tomadas, dois painéis frontais inferiores e dois pés laterais. Tampo em MDP ou MDF com espessura mínima de 25mm. Caixa de tomadas com tampa em alumínio e leito em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Painéis frontais inferiores em MDP ou MDF com espessura mínima de 18mm. Pés laterais em tubo e/ou chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Toda parte de aço é submetida a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Tampo com formato oval e com dois recortes centralizados e distribuídos ao tampo para acoplagem de duas caixas de tomadas. Caixas de tomadas com tampa basculante em alumínio extrudado com bordas laterais acabadas em PVC rígido e leito em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,6mm com recortes para instalação de tomadas elétricas e conectores de rede. Painéis frontais inferiores fixos paralelamente um ao outro e entre os pés laterais. Pés laterais, sendo um esquerdo e um direito, cada pé formado por travessa superior, coluna e base. Pé é fixo abaixo do tampo por meio de travessa superior em tubo de aço retangular 30x20x0,9mm. Coluna vertical, fazendo a interligação da travessa superior com a base, formada por dois tubos de aço semi-oblongos 55x30x0,9mm e com fechamento dos dois lados por chapa de aço com espessura mínima de 0,6mm formando um duto para subida de fios até o tampo, sendo do lado interno fixa e do lado externo com sistema de encaixe para facilitar a manutenção dos fios. E base em chapa de aço repuxada, dispensando o uso de ponteiros, com espessura mínima de 1,5mm e na parte inferior possui pés niveladores com regulagem para possíveis desníveis do piso. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>3 - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>4 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p>	R\$ 7.095,00	3	924	R\$ 6.555.780,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>5 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p> <p>6 - Apresentar laudo de ensaio em nome do fabricante realizado por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme previsto no artigo 5º, inciso IV da instrução normativa 1 de 19 de janeiro de 2010 do Ministério do Planejamento Orçamento e Gestão comprovando que a tinta utilizada é livre de metais pesados (Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB e PBDE) ou laudo por uma declaração do fabricante atestando que os bens a serem fornecidos não contêm substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS.</p>				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
29	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>PAINEL DIVISOR PARA MESAS DIMENSÕES: 1350 X 15 X 500 MM (LXPXA). Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas. Painel divisor para mesas com medidas totais de 1350mm de largura, 15mm de profundidade e 500mm de altura. Composto por um painel e cantoneiras para fixação. Painel em MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 1mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Elementos de ligação entre peças, para um perfeito nivelamento e fixação feita através de cantoneiras em PVC rígido e parafusos.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. 2- Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. 3- Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante). 4- Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha/modelo, e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada. 	R\$ 666,67	3	775	R\$ 516.666,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
30	1 – MOBILIÁRIO CORPORATIVO	<p>SUPORTE CPU TIPO SKATE - DIMENSÕES: 240 x 460 x 150mm - (LXPXA) - Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas: Suporte para CPU confeccionado em madeira MDP ou MDF de 25mm de espessura com acabamento em fita de borda PVC de 2,5mm de espessura e raio 2,5mm em todas as extremidades. Com 04 (quatro) rodízios duplos confeccionados em polipropileno medindo 308x150x230mm. Todo sistema de fixação é feito através de buchas metálicas. Não serão aceitos sistema de fixação de outra forma e que causem o atrito direto entre as partes em madeira.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>01 - Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação. (Caso licitante seja também o fabricante);</p> <p>02 - Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação;</p> <p>03 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo e código de certificação do produto pela ABNT ou entidade acreditada pelo INMETRO, para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada;</p> <p>04 - Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome da fabricante;</p> <p>05 - Apresentar comprovação de atendimento a NBR-14020:2002 e NBR-14024:2004, através do Certificado de conformidade emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO da respectiva indústria fabricante dos mobiliários.</p>	R\$ 660,00	3	2826	R\$ 1.865.160,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
31	2 – CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>CADEIRA FIXA COM APOIO DE BRAÇOS: Tamanho com variação máxima de 5%: Encosto revestido interno em polipropileno injetado. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno. Suporte fixo para encosto em chapa de aço de 6,00 mm de espessura e 89,00 mm de largura. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento Revestido Interno em compensado anatômico multilaminado com espessura mínima de 10,5 mm. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Profundidade de 465mm e largura de 490mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Estrutura fixa contínua curvada em tubo de aço com diâmetro de 25,40 mm e espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço de 3,00 mm totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó. Estrutura possui acoplamento para fixação do suporte do encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento sendo mais resistente que a usual fixação no compensado anatômico. Deslizadores envolventes injetados em polipropileno. Apoia-braço fixo injetado em termoplástico texturizado. Revestimento tecido poliéster na cor verde escuro.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. 2 - Certificado de conformidade referente a NBR 13962:2018, emitido por Organismo de Certificação de Produtos devidamente acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 3 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 4 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE. 5 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compreensão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 6 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 7 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos. Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 8 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA. 9 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>	R\$ 3.227,31	10	585	R\$ 1.887.974,40

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
32	2 – CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>CADEIRA FIXA 4 PÉS SEM BRAÇOS: Tamanho com variação máxima de 5%: Encosto Interno em polipropileno injetado. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430mm e altura de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Suporte de Encosto fixo em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura e 89,00 mm de largura, após processo de estampagem nas regiões da nervura mínimo de 85 mm de largura, acabamento em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento Interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente com espessura mínima de 10,5 mm. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Profundidade de 465mm e largura de 490mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Estrutura fixa 4 pés tubular de aço curvado de 19,0 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura totalmente soldada por sistema MIG e acabamento pintado. A estrutura possui acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento. Sapata injetada em resina termoplástica. Acabamento em pintura eletrostática realizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. 2 - Certificado de conformidade referente a NBR 13962:2018, emitido por Organismo de Certificação de Produtos devidamente acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 3 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 4 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE. 5 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compreensão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 6 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 7 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos. Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 8 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA. 9 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>	R\$ 1.173,18	14	3953	R\$ 4.637.580,54

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
33	2 – CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>CADEIRA GIRATÓRIA SECRETÁRIA COM BRAÇOS REGULÁVEIS: Tamanho com variação máxima de 5%: Encosto Revestido Interno em polipropileno injetado estrutural. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430mm e altura de 390mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas sem uso do perfil de PVC. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura e 89,00 mm de largura. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns. Apoio lombar com regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático. Sistema de regulagem em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com engates. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento com espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Assento possui regulagem de profundidade com curso de no mínimo 50 mm. Acionamento através de botão oblongo, com dimensão de 43,5x13,0mm. Movimento de regulagem de profundidade sustentado por duas guias injetadas em poliamida (PA), sendo uma delas dentada como cremalheira com a função de travamento em 5 posições, possui sistema de retorno do assento à posição posterior através de molas de tração individuais para cada guia. Capa de proteção injetada em polipropileno sob o assento dispensando o uso do perfil de PVC. Capa fixada ao assento interno termoplástico por 8 parafusos. Fixação do assento ao mecanismo por parafusos M6 x 25mm com classe de resistência 10.9 com cabeça modelo panela e sextavado interno, porca M6 auto-travante. Profundidade de 465mm e largura de 465 mm. Mecanismo Sincronizado, corpo injetado em liga de alumínio sob pressão; Placa de fixação do mecanismo ao assento, largura total de 195 mm, comprimento total de 250 mm, altura da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente. Alavanca sob o assento para regulagem de altura, alavanca a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, deslocamento do encosto e assento é realizado na proporção 2:1 respectivamente. Alavancas do mecanismo com parte estrutural em aço redondo com 8 mm de diâmetro, acabamento injetado em resina de engenharia. A regulagem de inclinação do encosto com 5 pontos de parada.</p> <p>Sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão através manípulo localizado sob o assento. Manípulo com informação de uso em alto relevo indicando o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com pré tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central é através de cone morse. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100 mm, fabricada em tubo de aço de 50mm. Acabamento em pintura eletrostática por tinta em pó. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal. Pistões a gás para regulagem de altura fixado ao tubo central através de porca rápida. Sistema preciso de acoplamento à coluna central da cadeira através de cone Morse. Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno texturizado. Com 315 mm de comprimento, 55 mm de diâmetro menor e 70 mm de diâmetro maior, com espessura média de 1,5 mm. Base de aço tubular revestida em polipropileno com 5 patas, processo de solda sistema MIG em aço tubular 25 x 25 x 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11mm na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado sem emendas. Sistema de acoplamento à coluna central através de cone morse, dimensão entre centro do pistão e centro do rodízio diâmetro de 640mm. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia para qualquer tipo de piso. Apoia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano. Regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Regulagem de distância interna dos apoia braços (abertura) com curso de 55 mm por apoia-braço (total de abertura 110 mm) através de manípulo ergonômico.</p> <p>Dimensional: comprimento de 235 mm e largura de 80 mm. Revestimento tecido poliéster na cor verde escuro.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p>	R\$ 2.049,74	12	2981	R\$ 6.110.284,88

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

		<p>2 - Certificado de conformidade referente a NBR 13962:2018, emitido por Organismo de Certificação de Produtos devidamente acreditado pelo CGCRE/INMETRO</p> <p>3 - Parecer técnico de que o produto atende a Norma Regulamentar do Ministério do Trabalho NR 17, emitido por profissional competente certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO).</p> <p>4 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>5 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE.</p> <p>6 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compressão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>7 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>8 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>9 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA.</p> <p>10 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>				
--	--	--	--	--	--	--

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
34	2 – CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>CADEIRA CAIXA COM BRAÇOS REGULÁVEIS: Tamanho com variação máxima de 5%: Encosto revestido interno em polipropileno injetado, espuma injetada em com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430mm e altura de 390mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas sem uso do perfil de PVC. Suporte do encosto em chapa de aço com espessura de 2mm. Parte estrutural do suporte do encosto possui formato oblongo, com guia para regulagem de altura do encosto injetado em resina de engenharia em sua extremidade superior. Possui chapa em formato U montada internamente a estrutura do suporte do encosto para a regulagem de altura, com curso total de 80 mm e 8 posições. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Assento revestido interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente com espessura mínima de 10,5 mm. Espuma injetada em poliuretano com densidade de 45 a 55 kg/m3 com espessura média de 40 mm. Profundidade de 470mm e largura de 465mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas sem uso do perfil de PVC. Mecanismo contato permanente com corpo, solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm. Corpo com acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns. Sistema de regulagem do encosto com bloqueio em qualquer posição e livre flutuação. Travamento do conjunto através de 8 lâminas com sistema freio fricção realizado através de alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central é através de cone morse. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, em tubo de aço de 50,8 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 a 120 microns. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência. Comprimento de 100 mm proporcionando guia adequada para o funcionamento do conjunto. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma EN 16955 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. Sistema de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse. Coluna com capa de acabamento de 2 elementos, injetada em polipropileno texturizado com proteção à coluna central. Aro de apoio para os pés, regulável através de manípulo ergonômico, fabricado em aço industrial com diâmetro de 19,05 e espessura de 1,2mm. Diâmetro aproximado do Aro 475mm, diâmetro interno aproximado da luva 50mm. Base com 5 patas, solda sistema MIG em aço tubular 25 x 25 x 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática realizado em tinta pó, revestido com película de aproximadamente 60 microns. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm feito através de conformação a frio na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas. Sistema de acoplamento à coluna central através de cone morse. Possui diâmetro de 640mm entre centro do pistão e centro da sapata. Sapata com corpo injetado em resina de engenharia poliamida (nylon 6), eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e dotado de anel elástico em aço para acoplamento a base Apoia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano. Regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Regulagem de distância interna dos apoia braços (abertura) com curso de 55 mm por apoia-braço (total de abertura 110 mm) através de manípulo ergonômico. Comprimento de 235mm e largura de 80mm. Revestimento tecido poliéster na cor a definir.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p>	R\$ 2.074,63	4	509	R\$ 1.055.986,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

		<p>1 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>2 - Parecer técnico de que o produto atende a Norma Regulamentar do Ministério do Trabalho NR 17, emitido por profissional competente certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO).</p> <p>3 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>4 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE.</p> <p>5 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compreensão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>6 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>7 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos. Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>8 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA.</p> <p>9 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>				
--	--	--	--	--	--	--

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
35	2 – CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>LONGARINA 05 LUGARES COM BRAÇOS: Tamanho com variação máxima de 5%. Encosto Interno em polipropileno injetado. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430mm e altura de 390mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Suporte de Encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura e 89,00 mm de largura, pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento Interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente com espessura mínima de 10,5 mm. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Profundidade de 470mm e largura de 465mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Estrutura metálica (Longarina+lateral+placa do assento) Longarina para banco em tubo de aço retangular de 60 x 30 mm e espessura de 1,2 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo. Comprimento aproximado de 2800 mm. Lateral para banco componível em aço, com processo de solda sistema MIG em tubo de aço retangular 60 x 30 x 1,2 mm e comprimento de 305mm com rasgo de 60 x 30mm para alojamento do tubo da longarina e suporte (pata) de 60 x 30 x 1,2 mm e comprimento de 580mm. Cada latera com um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em PVC e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina. Placa para fixação do assento junto à longarina em chapa de aço estampada de 3 mm e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M8. Apoia-braço fixo injetado em termoplástico texturizado. Revestimento tecido poliéster na cor a definir.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. 2 - Certificado de conformidade referente a NBR 16031:2012, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 3 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 4 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE. 5 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compreensão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 6 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 7 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 8 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA. 9 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>	R\$ 2.604,57	4	425	R\$ 1.106.943,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
36	2 – CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>LONGARINA 03 LUGARES COM BRAÇOS: Tamanho com variação máxima de 5%: Encosto interno em polipropileno injetado. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430mm e altura de 390mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Suporte de Encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm de espessura e 89,00mm de largura, pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento Interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente com espessura mínima de 10,5 mm. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Profundidade de 470mm e largura de 465mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Estrutura metálica (Longarina+lateral+placa do assento) Longarina para banco em tubo de aço retangular de 60 x 30 mm e espessura de 1,2 mm com acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Ponteira de acabamento injetada em polipropileno na cor preta em cada extremidade do tubo. Comprimento aproximado de 1500 mm. Lateral para banco componível em aço, com processo de solda sistema MIG em tubo de aço retangular 60 x 30 x 1,2 mm e comprimento de 305mm com rasgo de 60 x 30mm para alojamento do tubo da longarina e suporte (pata) de 60 x 30 x 1,2 mm e comprimento de 580mm. Cada latera com um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em PVC e sistema de acoplamento à longarina através de parafusos M8 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina. Placa para fixação do assento junto à longarina em chapa de aço estampada de 3 mm e 4 aletas estampadas que servem de guia para o tubo da longarina. O sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M8. Apoia-braço fixo injetado em termoplástico texturizado. Revestimento tecido poliéster na cor a definir.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. 2 - Certificado de conformidade referente a NBR 16031:2012, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 3 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 4 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE. 5 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compreensão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 6 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 7 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 8 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA. 9 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>	R\$ 2.736,24	5	353	R\$ 965.892,72

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
37	2 - CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>POLTRONA DE AUDITÓRIO COM PRANCHETA: Tamanho com variação máxima de 5%. Encosto composto por revestimento, espuma, contra interno, interno de madeira estrutural e capa de acabamento injetada. Espuma injetada em poliuretano com densidade de 45 a 55 kg/m³, forma anatômica com saliência do apoio lombar. Espessura média de 55 mm. Conjunto revestimento/espuma/contra interno é fixado no interno de madeira estrutural por meio do engate de grapas de aço (sistema macho e fêmea) e aderência do velcro. Interno de madeira estrutural em compensado com 13,5 mm de espessura moldado com pressão a quente. Capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado é fixada na parte posterior sem a necessidade de parafusos por meio de pinças. Assento composto por revestimento, espuma, contra interno, interno de madeira estrutural e capa de acabamento injetada. Espuma injetada em poliuretano com densidade de 45 a 55 kg/m³, forma anatômica com saliência do apoio lombar. Espuma com espessura média de 55 mm. Conjunto revestimento/espuma/contra interno fixado no interno de madeira estrutural por meio do engate de grapas de aço (sistema macho e fêmea) e aderência do velcro. O interno de madeira estrutural é fabricado em compensado com aproximadamente 13,5 mm de espessura moldado com pressão a quente. A capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado é fixada na parte posterior sem a necessidade de parafusos por meio de pinças. Sistema de rebatimento (somente assento). O assento possui sistema de rebatimento por gravidade, por meio de dois contrapesos de aço de 1" de diâmetro localizados sob a espuma do assento, sem usuário se manterá rebatido. Laterais de estrutura metálica, tampos de fechamento das laterais revestidos e apoio braço. A estrutura metálica, em seu perímetro, em chapa de aço estampada de espessura de 2,65 mm com 65 mm de largura. Parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35 mm de espessura em forma "U". Chapa de aço de 4,5 mm de espessura localizada na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30x90 mm com espessura de 2mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2mm de espessura. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura em tinta pó, revestindo a estrutura com película de aproximadamente 60 microns. Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos plásticos de encaixe rápido, sendo tapeçadas no revestimento requisitado. Apoia-braço PU e prancheta. Apoia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 335 mm de comprimento e 65 mm de largura. Prancheta escamoteável com sistema anti-pânico, injetada em ABS texturizado estrutural em formato trapezoidal. Buchas metálicas auto-expansíveis para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Prancheta fechada embutida nas laterais das poltronas. Prancheta largura de 320 mm e profundidade de 210mm. Largura real da prancheta dimensionando pelas bordas paralelas 200mm.</p> <p>Dimensões aproximadas da poltrona: Altura do encosto 675mm, largura do encosto 470mm, Largura do assento 450mm, Profundidade do assento 455mm, Altura do assento ao piso 435mm, altura do apoio braço ao piso 640 mm, profundidade total da poltrona sem prancheta - Assento rebatido 340mm/ Assento em posição de uso 695mm, Comprimento da sapata (pé) - 280mm, largura da sapata (pé) 80mm, distância interna entre braços 480mm, altura total da poltrona 940mm. Distância entre centros do apoio braço 550mm, largura total da poltrona considerando as laterais 620mm. Revestimento tecido poliéster na cor a definir.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 - Certificado de Conformidade e/ou Relatório de ensaio referente a NBR 15878:2011, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO; 2 - Relatório de Ensaio referente ISO 354:2003 do sistema de absorção acústica emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO; 3 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 14961:2019 - Determinação do teor de cinzas, com resultado do teor não superior à 1%, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>	R\$ 3.835,76	15	1646	R\$ 6.313.660,96

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

		<p>4 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>5 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8516:2015 – Determinação da resistência ao rasgamento, com resultado resistência ao rasgamento mínima de 500 N/m, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>6 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compreensão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>7 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>8 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>9 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>10 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>11 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA.</p> <p>12 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE.</p>				
--	--	---	--	--	--	--

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
38	2 - CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>POLTRONA DE AUDITÓRIO EXTRA:</p> <p>Tamanho com variação máxima de 5%.</p> <p>Encosto composto por revestimento, espuma, contra interno, interno de madeira estrutural e acabamento em revestimento. Estrutura composta por espuma injetada em poliuretano com densidade de 45 a 55 kg/m³, forma anatômica com saliência do apoio lombar. Espuma possui espessura média de 55 mm. Conjunto revestimento/espuma/contra interno é fixado no interno de madeira estrutural por meio do engate de grapas de aço (sistema macho e fêmea) e aderência do velcro. O interno de madeira estrutural compensada possui 13,5mm de espessura e mínimo de 9 lâminas, moldada com pressão a quente. Sistema de fixação do conjunto espuma/revestimento/contra interno é realizado sem a necessidade de ferramentas. Parte traseira do encosto é tapeçada com revestimento composto por polímeros à base de PVC na cor preta. Assento da poltrona é composto por revestimento, espuma, contra interno, interno de madeira estrutural e acabamento revestido. Estrutura composta por espuma injetada com densidade de 45 a 55 kg/m³. Espuma com espessura média de 60mm. Conjunto revestimento/espuma/contra interno é fixado no interno de madeira estrutural por meio do engate de grapas de aço (sistema macho e fêmea) e aderência do velcro. O interno de madeira estrutural compensada possui aproximadamente 16,5 mm de espessura moldada com pressão a quente. Na parte inferior do assento, o acabamento é feito por meio de revestimento composto por polímeros à base de PVC na cor preta. Estrutura de fixação do assento em aço de tubo retangular de 30 x 60 mm com espessura de 2mm soldados através de solda MIG. Assento sem rebatimento. A lateral da poltrona composta por estrutura metálica, tampos de fechamento das laterais revestidos e apoia braço. A estrutura metálica utiliza, em seu perímetro, chapa de aço estampada de espessura de 2,65mm com 65mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35mm de espessura em forma “U”. Chapa de aço de 4,5mm de espessura localizada na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30x90 mm com espessura de 2mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2mm de espessura. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura em tinta pó, com película de aproximadamente 60 microns. Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos plásticos de encaixe rápido. Laterais tapeçadas no revestimento requisitado. Apoia-braço PU com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 335mm de comprimento e 65mm de largura. Prancheta escamoteável com sistema anti-pânico, injetada em ABS texturizado estrutural em formato trapezoidal. Buchas metálicas auto-expansíveis para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio. Estrutura metálica em chapa de aço SAE 1006 com espessura de 3mm soldada através de sistema MIG a um eixo de giro com diâmetro de 14mm. Fechamento da prancheta por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada prancheta ficar embutida nas laterais das poltronas. Dimensões da prancheta largura de 320mm e profundidade de 210mm. Largura real da prancheta dimensionando pelas bordas paralelas 200mm. Dimensões aproximadas da extra montada, altura útil do encosto 565mm, largura do encosto 1030mm, extensão vertical do encosto 680mm, largura do assento 1030mm, altura do assento ao piso 460mm, distância interna entre os apoia braços 1035mm, largura do apoia braço injetado 65mm, comprimento do apoia braço injetado 325mm, altura do piso ao apoia braço 640mm, profundidade total da poltrona 665mm, comprimento do pé 280mm, largura do pé 80mm, altura máxima da poltrona 940mm, distância entre centros do apoia braço 1100mm, largura total da poltrona considerando as laterais 1165mm, projeção da inclinação do encosto a partir do pé 145mm, projeção do assento aberto a partir do pé 255 mm. Poltrona extra suporta 250 Kg. Revestimento tecido poliéster na cor a definir.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 - Certificado de Conformidade e/ou Relatório de ensaio referente a NBR 15878:2011, emitido por Organismo de Certificação de Produtos laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO;</p> <p>2 - Relatório de ensaio referente a NBR 9050:2020, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO;</p> <p>3 - Relatório de Ensaio referente ISO 354:2003 do sistema de absorção emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-</p>	R\$ 5.925,60	3	167	R\$ 989.575,20

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

		<p>INMETRO;</p> <p>4 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 14961:2019 - Determinação do teor de cinzas, com resultado do teor não superior à 1%, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>5 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>6 -Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8516:2015 – Determinação da resistência ao rasgamento, com resultado resistência ao rasgamento mínima de 500 N/m, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>7 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compressão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>8 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos. Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>9 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>10 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>11 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>12 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA.</p> <p>13 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE.</p>				
--	--	---	--	--	--	--

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
39	2 - CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>POLTRONA DE AUDITÓRIO P.M.R: Tamanho com variação máxima de 5%. Encosto composto por revestimento, espuma, contra interno, interno de madeira estrutural e capa de acabamento injetada. Espuma injetada em poliuretano com densidade de 45 a 55 kg/m³, possui forma anatômica com saliência do apoio lombar. Espuma possui espessura média de 55 mm. Conjunto revestimento/espuma/contra interno é fixado no interno de madeira estrutural por meio do engate de grapas de aço (sistema macho e fêmea) e aderência do velcro. O interno de madeira estrutural é fabricado em compensado com 13,5mm de espessura moldado com pressão a quente. O sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento/contra interno sem a necessidade de ferramentas. A capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado fixada na parte posterior sem a necessidade de parafusos por meio de pinças. Assento da poltrona composto por revestimento, espuma, contra interno, interno de madeira estrutural e capa de acabamento injetada. Espuma injetada em poliuretano com densidade de 45 a 55 kg/m³. A espuma possui espessura média de 55 mm. Conjunto revestimento/espuma/contra interno é fixado no interno de madeira estrutural por meio do engate de grapas de aço (sistema macho e fêmea) e aderência do velcro. O interno de madeira estrutural é fabricado em compensado com aproximadamente 13,5 mm de espessura moldado com pressão a quente. O sistema rápido de fixação do conjunto espuma/revestimento/contra interno é realizado sem a necessidade de ferramentas. A capa de acabamento injetada em polipropileno texturizado é fixada na parte posterior sem a necessidade de parafusos por meio de pinças. Apoia- braço PU com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin texturizado, com 335mm de comprimento e 65mm de largura. Prancheta escamoteável com sistema anti-pânico, injetada em ABS texturizado estrutural em formato trapezoidal. Buchas metálicas auto-expansíveis para fixação no suporte de giro. Suporte de giro injetado em liga de alumínio. Sistema de fechamento da prancheta auxiliado por sistema de mola e por gravidade. Quando fechada, esta prancheta fica embutida nas laterais das poltronas. Prancheta largura de 320mm e profundidade de 210mm. Largura real da prancheta dimensionando pelas bordas paralelas 200mm. Lateral revestida é composta por estrutura metálica, tampos de fechamento das laterais revestidos e apoio braço. A estrutura metálica utiliza chapa de aço estampada de espessura de 2,65mm com 65mm de largura. Na parte superior e inferior chapa de aço estampada com 3,35mm de espessura em forma “U”. Chapa de aço de 4,5mm de espessura localizada na parte central onde fixa-se a guia do assento e encosto. Parte inferior da lateral (pé) constituído por tubo de aço oblongo de 30x90mm com espessura de 2mm. Sapata em chapa de aço estampada de 2mm de espessura. Conjunto da estrutura metálica soldada através de sistema MIG de soldagem e acabamento em pintura eletrostática realizada por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns. Tampos de fechamento das laterais em compensados de madeira fixados através de pinos plásticos de encaixe rápido. Laterais tapeçadas no revestimento requisitado. Parte superior da lateral dotada de apoio-braço rebatível, para facilitar a mobilidade, composta por alma de aço de 3mm de espessura, lateral em madeira revestida com acabamento em zipper na parte inferior traseira, com eixo na lateral para fixação e rebatimento. Sistema de rebatimento (somente assento) por gravidade, por meio de dois contrapesos de aço de 1" de diâmetro localizados sob a espuma do assento, sem usuário se manterá rebatido. Dimensões da poltrona altura do encosto 675mm, largura do encosto 470mm, largura do assento 450 mm, profundidade do assento 455mm, altura do assento ao piso 435mm, altura do apoio braço ao piso 640mm, profundidade total da poltrona sem prancheta, assento rebatido 340mm - assento em posição de uso 695mm, comprimento da sapata (pé) 280mm, largura da sapata (pé) 80mm, distância interna entre braços 480mm, altura total da poltrona 940mm, distância entre centros do apoio braço 550mm, largura total da poltrona considerando as laterais 620 mm. Revestimento tecido poliéster na cor a definir.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 - Certificado de Conformidade e/ou Relatório de ensaio referente a NBR 15878:2011, emitido por Organismo de Certificação de Produtos laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO; 2 - Relatório de ensaio referente a NBR 9050:2020, emitido por laboratório acreditado pelo CGCREINMETRO;</p>	R\$ 4.114,76	4	156	R\$ 641.902,56

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

		<p>3 - Relatório de Ensaio referente ISO 354:2003 do sistema de absorção acústica emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO;</p> <p>4 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 14961:2019 - Determinação do teor de cinzas, com resultado do teor não superior à 1%, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>5 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>6 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8516:2015 – Determinação da resistência ao rasgamento, com resultado resistência ao rasgamento mínima de 500 N/m, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>7 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compreensão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>8 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos. Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>9 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>10 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>11 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>12 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA.</p> <p>13 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE.</p>				
--	--	--	--	--	--	--

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
40	2 - CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>POLTRONA EXECUTIVA FIXA: Tamanho com variação máxima de 5%. Encosto com quadro injetado em resina de termoplástica. Parte frontal do quadro do encosto montada uma peça tapeçada com interno injetado em resina termoplástica. Parte posterior do quadro do encosto, acabamento para encaixe da mão, projetado para o manuseio e transporte do produto. Largura de 470 mm e altura de 340 mm. Assento quadro estrutural do assento injetado em resina termoplástica. Área superior do quadro estrutural do assento montada a uma peça tapeçada com interno injetado em resina termoplástica. Largura de 410mm e profundidade de 450mm. Estrutura fixa tipo 4 pés fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 15,88 x 1,90 mm soldada por sistema MIG e acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo com película de aproximadamente 60 microns. Sapatas injetadas em polipropileno. Revestimento tecido poliéster na cor a definir..</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 - Relatório de ensaio referente a NBR 13962:2018, emitido por laboratório devidamente acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 2 - Parecer técnico de que o produto atende a Norma Regulamentar do Ministério do Trabalho NR 17, emitido por profissional competente certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). 3 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 4 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE. 5 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compreensão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 6 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO. 7 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA. 8 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>	R\$ 1.679,83	7	314	R\$ 527.465,57

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
41	2 - CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM BRAÇOS REGULÁVEIS: Tamanho com variação máxima de 5%. Encosto Revestido Interno em polipropileno injetado estrutural. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430mm e altura de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas sem uso de perfil em PVC. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura e 89,00 mm de largura. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns. Apoio lombar com regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático. Sistema de regulagem em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com engates. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento com espuma injetada em poliuretano isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 com espessura média de 40 mm. Assento possui regulagem de profundidade com curso de no mínimo 50 mm. Acionamento através de botão oblongo, com dimensão de 43,5x13,0mm. Movimento de regulagem de profundidade sustentado por duas guias injetadas em poliamida (PA), sendo uma delas dentada como cremalheira com a função de travamento em 5 posições, possui sistema de retorno do assento à posição posterior através de molas de tração individuais para cada guia. Capa de proteção injetada em polipropileno sob o assento dispensando o uso do perfil de PVC. Capa fixada ao assento interno termoplástico por 8 parafusos. Fixação do assento ao mecanismo por parafusos M6 x 25mm com classe de resistência 10.9 com cabeça modelo panela e sextavado interno, porca M6 auto-travante. Profundidade de 465mm e largura de 465mm. Mecanismo Sincronizado, corpo injetado em liga de alumínio sob pressão; Placa de fixação do mecanismo ao assento, largura total de 195 mm, comprimento total de 250 mm, altura da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente. Alavanca sob o assento a direita para regulagem de altura, a alavanca a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, deslocamento do encosto e assento é realizado na proporção 2:1 respectivamente. Ambas alavancas do mecanismo com parte estrutural em aço redondo com 8 mm de diâmetro, acabamento injetado em resina de engenharia. A regulagem de inclinação do encosto com 5 pontos de parada. Sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão através manípulo localizado sob o assento. Manípulo com informação de uso em alto relevo indicando o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Acabamento em pintura com tinta pó. O sistema de acoplamento da coluna central é através de cone morse. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100 mm, fabricada em tubo de aço de 50mm. Acabamento em pintura eletrostática por tinta em pó. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal. Pistões a gás para regulagem de altura fixado ao tubo central através de porca rápida. Sistema preciso de acoplamento à coluna central da cadeira através de cone Morse. Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno texturizado. Com 315 mm de comprimento, 55 mm de diâmetro menor e 70 mm de diâmetro maior, com espessura média de 1,5 mm. Base de aço tubular revestida em polipropileno com 5 patas, processo de solda sistema MIG em aço tubular 25 x 25 x 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11mm na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado sem emendas. Sistema de acoplamento à coluna central através de cone morse, dimensão entre centro do pistão e centro do rodízio diâmetro de 640mm. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia para qualquer tipo de piso. Apoia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano. Regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Regulagem de distância interna dos apoia braços (abertura) com curso de 55 mm por apoia-braço (total de abertura 110 mm) através de manípulo ergonômico. Dimensional: comprimento de 235 mm e largura de 80 mm. Revestimento tecido poliéster na cor verde escuro.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. 2 - Certificado de conformidade referente a NBR 13962:2018, emitido por Organismo de Certificação de Produtos</p>	R\$ 2.623,29	39	767	R\$ 2.012.060,87

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

		<p>devidamente acreditado pelo CGCRE/INMETRO.</p> <p>3 - Parecer técnico de que o produto atende a Norma Regulamentar do Ministério do Trabalho NR 17, emitido por profissional competente certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO).</p> <p>4 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>5 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE.</p> <p>6 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compreensão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>7 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>8 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>9 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA.</p> <p>10 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>				
--	--	--	--	--	--	--

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
42	2 - CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE COM BRAÇOS REGULÁVEIS: Tamanho com variação máxima de 5%. Encosto Revestido Interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 com espessura média de 40 mm. Largura de 480 mm e altura de 560mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas sem uso de perfil em PVC. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 6,00 mm de espessura e 89,00 mm de largura. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, revestido com película de aproximadamente 60 microns. Apoio lombar com regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático. Sistema de regulagem em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com engates. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento com espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Assento possui regulagem de profundidade com curso de no mínimo 50 mm. Acionamento através de botão oblongo, com dimensão de 43,5x13,0mm. Movimento de regulagem de profundidade sustentado por duas guias injetadas em poliamida (PA), com travamento em 5 posições, sistema de retorno do assento à posição posterior através de molas de tração individuais para cada guia. Capa de proteção injetada em polipropileno sob o assento dispensando o uso do perfil de PVC. Capa fixada ao assento interno termoplástico por 8 parafusos. Fixação do assento ao mecanismo por parafusos M6 x 25mm com classe de resistência 10.9 com cabeça modelo panela e sextavado interno, porca M6 auto-travante. Profundidade de 465mm e largura de 465mm. Mecanismo Sincronizado, corpo injetado em liga de alumínio sob pressão; Placa de fixação do mecanismo ao assento, largura total de 195 mm, comprimento total de 250 mm, altura da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente. Alavanca sob o assento para regulagem de altura, alavanca a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, deslocamento do encosto e assento é realizado na proporção 2:1 respectivamente. Ambas alavancas do mecanismo com parte estrutural em aço redondo com 8 mm de diâmetro, acabamento injetado em resina de engenharia. A regulagem de inclinação do encosto com 5 pontos de parada. Sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão através manípulo localizado sob o assento. Manípulo com informação de uso em alto relevo indicando o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com prétratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central é através de cone morse. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100 mm, fabricada em tubo de aço de 50mm. Acabamento em pintura eletrostática por tinta em pó. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal. Pistões a gás para regulagem de altura fixado ao tubo central através de porca rápida. Sistema preciso de acoplamento à coluna central da cadeira através de cone Morse. Capa telescópica de 3 elementos injetada em polipropileno texturizado. Com 315 mm de comprimento, 55 mm de diâmetro menor e 70 mm de diâmetro maior, com espessura média de 1,5 mm. Base de aço tubular revestida em polipropileno com 5 patas, processo de solda sistema MIG em aço tubular 25 x 25 x 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11mm na extremidade da haste da base. Capa protetora em polipropileno injetado sem emendas. Sistema de acoplamento à coluna central através de cone morse, dimensão entre centro do pistão e centro do rodízio diâmetro de 640mm. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia para qualquer tipo de piso. Apoia-braço com alma de aço estrutural revestido em poliuretano. Regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Regulagem de distância interna dos apoia braços (abertura) com curso de 55 mm por apoia-braço (total de abertura 110 mm) através de manípulo ergonômico. Dimensional: comprimento de 235 mm e largura de 80 mm. Revestimento tecido poliéster na cor verde escuro.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 - Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante das poltronas, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. 2 - Certificado de conformidade referente a NBR 13962:2018, emitido por Organismo de Certificação de Produtos</p>	R\$ 3.969,67	83	783	R\$ 3.108.249,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

		<p>devidamente acreditado pelo CGCRE/INMETRO.</p> <p>3 - Parecer técnico de que o produto atende a Norma Regulamentar do Ministério do Trabalho NR 17, emitido por profissional competente certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO).</p> <p>4 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>5 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE.</p> <p>6 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compreensão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>7 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>8 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>9 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA.</p> <p>10 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>				
--	--	--	--	--	--	--

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
43	2 - CADEIRAS CORPORATIVAS	<p>CADEIRA GIRATÓRIA EM TELA, APOIO DE CABEÇA, APOIO DE LOMBAR E BRAÇOS REGULÁVEIS:</p> <p>Tamanho com variação máxima de 5%.</p> <p>Encosto Tela com estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada. Estrutura de revestimento tipo tela, sem utilização de espuma e similares. Dimensões do encosto: Extensão vertical do encosto 660mm e largura total do encosto 480mm. Encosto fixo na altura e apoio lombar injetado em resina termoplástica com regulagem de altura, montado no encosto por encaixe, sem parafusos, com duas guias laterais, mínimo 10 mm de altura. Apoio de lombar, largura 430mm e altura de 95mm. Assento: Interno em resina de engenharia termoplástica injetada. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, com densidade de 45 a 55 kg/m³, espessura da borda medindo 65 mm e espessura interna entre 44 e 55 mm. Assento largura de 490mm e profundidade de 470mm. Botão a direita do assento para regulagem de profundidade do assento, com seis posições de bloqueio e curso de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado sem uso do perfil de PVC. Mecanismo em corpo injetado em liga de alumínio sob pressão. Mecanismo Sincronizado, corpo injetado em liga de alumínio sob pressão; placa de fixação do mecanismo ao assento, largura total de 195 mm, comprimento total de 250 mm, altura da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9mm. Alavanca sob o assento para regulagem de altura, a alavanca a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, deslocamento do encosto e assento é realizado na proporção 2:1 respectivamente. Ambas alavancas do mecanismo com parte estrutural em aço redondo com 8 mm de diâmetro, acabamento injetado em resina de engenharia. A regulagem de inclinação do encosto com 5 pontos de parada. Sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão através manípulo localizado sob o assento. Manípulo com informação de uso em alto relevo indicando o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Acabamento em pintura eletrostática em tinta pó, com pré tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central é através de cone morse. Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com curso de 100 mm, fabricada em tubo de aço de 50mm. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal. Pistões a gás para regulagem de altura fixado ao tubo central através de porca rápida. Sistema preciso de acoplamento à coluna central da cadeira através de cone Morse. Base injetada em material termoplástico formato piramidal com 5 patas, em resina de engenharia poliamida (nylon 6) com aproximadamente 30% de fibra de vidro. O cone possui um anel metálico fabricado em aço com diâmetro externo de 56,8 mm e espessura de 3 mm com acabamento zincado. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Possui sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse. Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Rodízio pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apoia-braço 4D, com parte superior injetada em poliuretano integral skin e corpo injetado em resina termoplástica. Com regulagem de altura em 8 posições, travamento por sistema de manopla e deslocamento vertical. Regulagem de abertura entre os braços. Regulagem de profundidade, regulagem angular do apoio e abertura entre os braços, 220 mm de comprimento, 105 mm de largura e 20 mm de espessura. Apoia-cabeça com espuma injetada em poliuretano flexível e acabamento no mesmo revestimento do assento com regulagem de altura. Assento em Poliéster Crepe na cor verde escura.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 - Certificado de conformidade referente a NBR 13962:2018, emitido por Organismo de Certificação de Produtos devidamente acreditado pelo CGCRE/INMETRO.</p> <p>2 - Parecer técnico de que o produto atende a Norma Regulamentar do Ministério do Trabalho NR 17, emitido por profissional competente certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO).</p> <p>3 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>	R\$ 4.683,97	24	368	R\$ 1.723.702,19

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

		<p>4 - Relatório de ensaio referente a Diretiva ROHS 2015/863/UE.</p> <p>5 - Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8797:2022 – Determinação da deformação compressão de 90% com resultado mínimo de 10, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>7 - Certificado ambiental referente a NBR 14001:2015, emitido por Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>8 - Relatório de ensaio referente a NBR 8096:1983, material metálico revestido e não revestido; Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado de no mínimo 20 ciclos Emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p> <p>9 - Certificado de Regularidade referente ao Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA.</p> <p>10 - Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO.</p>				
--	--	--	--	--	--	--

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
44	3 - DIVISÓRIAS	<p>DIVISÓRIA PISO TETO CEGA - DIMENSÕES: M² Divisória piso teto cega, em módulos de 900mm de largura ou em conformidade com o projeto e limitações do fabricante. A divisória deverá ter espessura mínima de 80mm em toda sua extensão e apresentar total capacidade de remanejamento. Composto por painéis de fechamento e estrutura em alumínio. Painéis de fechamento em madeira em ambas as faces e do piso ao teto em MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm. Estrutura totalmente em alumínio extrudado, liga e têmpera 6060-T5 ou superior. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 1mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Perfis de alumínio com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada ou anodizado cor natural acetinado. Painéis de fechamento deverá apresentar sistema do tipo saque frontal. Os painéis de fechamento são fixados por meio de grapas em nylon fixadas às placas e que se encaixam frontalmente e diretamente em canal próprio do montante estrutural travando o sistema e trazendo a firmeza para o conjunto. Serão utilizados elementos niveladores também em nylon e fixados aos montantes, para servir como apoio e garantir o alinhamento horizontal dos fechamentos. Na face interna dos painéis de fechamento, nas bordas verticais, deverão ser usinadas com pequenos frisos verticais que servirão como guia na colocação das grapas de fixação, acelerando a montagem e evitando distorções na posição dessas peças e, consequentemente, distorções na montagem. Entre os painéis de fechamento, deverá ficar um espaço livre de aproximadamente 56mm que será preenchido com lã de rocha densidade de 96kgf/m³, em placas com espessura de 50mm, para incremento no isolamento acústico do produto. Estrutura composta por perfis em alumínio do tipo montante vertical. Perfil tubular com parede mínima de 1,3mm de espessura. Perfil deverá possuir dois canais próprios em cada um dos lados para encaixe das grapas dos painéis de fechamento, permitindo o encaixe frontal diretamente no montante sem uso de outra peça auxiliar com função de fixação. No piso, teto e paredes, em todo o perímetro da divisória serão utilizados perfis seção “U”, tipo calha, 100% em alumínio extrudado, que farão o travamento dos montantes verticais no piso e teto, e serão fixadas por meio de parafusos e buchas às superfícies do local. Calha com parede mínima de 1,2mm de espessura com 50mm de altura para permitir a absorção de pequenos desníveis que possam existir no local, garantindo o nivelamento dos fechamentos. Para composição de layouts, deverão ser utilizados colunas em “T” e em “L” com a mesma espessura final da divisória. As colunas em “L” possuem desenho arredondado sem cantos vivos, para viradas em 90° e as colunas “T” devem possuir a funcionalidade de saque individual de uma das faces, para permitir o acesso interno e eventual descida de fiação, bem como manutenção posterior. Bandas acústicas em espuma autoadesiva serão utilizadas nos elementos tipo calha, junto a paredes, pisos e tetos, para correta vedação acústica e correção de pequenas imperfeições nas superfícies de aplicação. Entre os painéis de fechamento, deverá ficar um canal vertical com 8mm de espessura, que será inteiramente preenchido com um perfil do tipo junta acústica, confeccionado em borracha, para correta vedação acústica e complemento da estabilidade dos fechamentos.</p> <p>Documentação a ser apresentada: Certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 15141:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro constando informação suficiente para a identificação do objeto ou vir acompanhado do laudo. / Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. / Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro, sendo que no documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: determinação de aderência da tinta, determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio. / Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. / Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante). / Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha/modelo, e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>	R\$ 2.149,33	3	3717	R\$ 7.989.072,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
45	3 - DIVISÓRIAS	<p>DIVISÓRIA PISO TETO MISTA - DIMENSÕES: M²</p> <p>Divisória piso teto mista, sendo cega até 900mm de altura e vidro duplo até o teto, em módulos de 900mm de largura ou em conformidade com o projeto e limitações do fabricante. A divisória deverá ter espessura mínima de 80mm em toda sua extensão e apresentar total capacidade de remanejamento. Composto por painéis de fechamento inferior em madeira, fechamento superior em vidro duplo e estrutura em alumínio. Painéis de fechamento inferior em madeira em ambas as faces e do piso ao teto em MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm. Fechamento superior em vidro duplo com espessura de 6mm cada. Estrutura totalmente em alumínio extrudado, liga e têmpera 6060-T5 ou superior. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 1mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Vidro incolor, temperado ou laminado (3mm + película PVB + 3mm). Perfis de alumínio com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada ou anodizado cor natural acetinado. Painéis de fechamento inferior em madeira deverá apresentar sistema do tipo saque frontal. Os painéis de fechamento inferior em madeira são fixados por meio de grapas em nylon fixadas às placas e que se encaixam frontalmente e diretamente em canal próprio do montante estrutural travando o sistema e trazendo a firmeza para o conjunto. Serão utilizados elementos niveladores também em nylon e fixados aos montantes, para servir como apoio e garantir o alinhamento horizontal dos fechamentos. Na face interna dos painéis de fechamento, nas bordas verticais, deverão ser usinadas com pequenos frisos verticais que servirão como guia na colocação das grapas de fixação, acelerando a montagem e evitando distorções na posição dessas peças e, conseqüentemente, distorções na montagem. Entre os painéis de fechamento, deverá ficar um espaço livre de aproximadamente 56mm que será preenchido com lã de rocha densidade de 96kgf/m³, em placas com espessura de 50mm, para incremento no isolamento acústico do produto. No fechamento superior, os vidros são encaixilhados em perfis de alumínio com desenho arredondado e liso, sem rebaixos. Os perfis de alumínio do quadro serão montados com meia esquadria (ângulos de 45°), e sua sessão não deverá ultrapassar 35mm de altura, trazendo leveza estética à instalação. Serão utilizados perfis em PVC, tipo vírgula, para acomodação dos vidros nos leitos dos quadros. Dessa forma, evitando atritos e vibrações das peças, e contribuindo para vedação acústica dos fechamentos. Estrutura composta por perfis em alumínio do tipo montante vertical. Perfil tubular com parede mínima de 1,3mm de espessura. Perfil deverá possuir dois canais próprios em cada um dos lados para encaixe das grapas dos painéis de fechamento, permitindo o encaixe frontal diretamente no montante sem uso de outra peça auxiliar com função de fixação. No piso, teto e paredes, em todo o perímetro da divisória serão utilizados perfis seção “U”, tipo calha, 100% em alumínio extrudado, que farão o travamento dos montantes verticais no piso e teto, e serão fixadas por meio de parafusos e buchas às superfícies do local. Calha com parede mínima de 1,2mm de espessura com 50mm de altura para permitir a absorção de pequenos desníveis que possam existir no local, garantindo o nivelamento dos fechamentos. Para composição de layouts, deverão ser utilizados colunas em “T” e em “L” com a mesma espessura final da divisória. As colunas em “L” possuem desenho arredondado sem cantos vivos, para viradas em 90° e as colunas “T” devem possuir a funcionalidade de saque individual de uma das faces, para permitir o acesso interno e eventual descida de fiação, bem como manutenção posterior. Bandas acústicas em espuma autoadesiva serão utilizadas nos elementos tipo calha, junto a paredes, pisos e tetos, para correta vedação acústica e correção de pequenas imperfeições nas superfícies de aplicação. Entre os painéis de fechamento, deverá ficar um canal vertical com 8mm de espessura, que será inteiramente preenchido com um perfil do tipo junta acústica, confeccionado em borracha, para correta vedação acústica e complemento da estabilidade dos fechamentos.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>Certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 15141:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro constando informação suficiente</p>	R\$ 3.358,51	6	3698	R\$ 12.419.769,98

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>para a identificação do objeto ou vir acompanhado do laudo. / Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. / Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro, sendo que no documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: determinação de aderência da tinta, determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio. / Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. / Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante). / Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha/modelo, e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
46	3 - DIVISÓRIAS	<p>DIVISÓRIA PISO TETO VIDRO DUPLO - DIMENSÕES: M² -</p> <p>Divisória piso teto vidro, em módulos de 900mm de largura ou em conformidade com o projeto e limitações do fabricante. A divisória deverá ter espessura mínima de 80mm em toda sua extensão e apresentar total capacidade de remanejamento. Composto por fechamento total em vidro duplo e estrutura em alumínio. Fechamento total em vidro duplo com espessura de 6mm cada. Estrutura totalmente em alumínio extrudado, liga e têmpera 6060-T5 ou superior. Vidro incolor, temperado ou laminado (3mm + película PVB + 3mm). Perfis de alumínio com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada ou anodizado cor natural acetinado. Os vidros são encaixilhados em perfis de alumínio com desenho arredondado e liso, sem rebaixos. Os perfis de alumínio do quadro serão montados com meia esquadria (ângulos de 45°), e sua sessão não deverá ultrapassar 35mm de altura, trazendo leveza estética à instalação. Serão utilizados perfis em PVC, tipo vírgula, para acomodação dos vidros nos leitos dos quadros. Dessa forma, evitando atritos e vibrações das peças, e contribuindo para vedação acústica dos fechamentos. Estrutura composta por perfis em alumínio do tipo montante vertical. Perfil tubular com parede mínima de 1,3mm de espessura. Perfil deverá possuir dois canais próprios em cada um dos lados para encaixadas grapas dos painéis de fechamento, permitindo o encaixe frontal diretamente no montante sem uso de outra peça auxiliar com função de fixação. No piso, teto e paredes, em todo o perímetro da divisória serão utilizados perfis seção “U”, tipo calha, 100% em alumínio extrudado, que farão o travamento dos montantes verticais no piso e teto, e serão fixadas por meio de parafusos e buchas às superfícies do local. Calha com parede mínima de 1,2mm de espessura com 50mm de altura para permitir a absorção de pequenos desníveis que possam existir no local, garantindo o nivelamento dos fechamentos. Para composição de layouts, deverão ser utilizados colunas em “T” e em “L” com a mesma espessura final da divisória. As colunas em “L” possuem desenho arredondado sem cantos vivos, para viradas em 90° e as colunas “T” devem possuir a funcionalidade de saque individual de uma das faces, para permitir o acesso interno e eventual descida de fiação, bem como manutenção posterior. Bandas acústicas em espuma autoadesiva serão utilizadas nos elementos tipo calha, junto a paredes, pisos e tetos, para correta vedação acústica e correção de pequenas imperfeições nas superfícies de aplicação. Entre os painéis de fechamento, deverá ficar um canal vertical com 8mm de espessura, que será inteiramente preenchido com um perfil do tipo junta acústica, confeccionado em borracha, para correta vedação acústica e complemento da estabilidade dos fechamentos.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>Certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 15141:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro constando informação suficiente para a identificação do objeto ou vir acompanhado do laudo. / Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro, sendo que no documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: determinação de aderência da tinta, determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio. / Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. / Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante). / Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com</p>	R\$ 3.856,12	3	4424	R\$ 17.059.474,88

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		identificação de marca, linha/modelo, e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
47	3 - DIVISÓRIAS	<p>DIVISÓRIA PISO TETO DECORATIVA - DIMENSÕES: M²</p> <p>Divisória piso teto cega decorada, em módulos de 900mm de largura ou em conformidade com o projeto e limitações do fabricante.A divisória deverá ter espessura mínima de 80mm em toda sua extensão e apresentar total capacidade de remanejamento. Composto por painéis de fechamento e estrutura em alumínio. Painéis de fechamento em madeira em ambas as faces e do piso ao teto em MDP ou MDF com espessura mínima de 15mm. Estrutura totalmente em alumínio extrudado, liga e têmpera 6060-T5 ou superior. Madeira revestida na face externa por película PET (composta por até 80% de conteúdo reciclado) termo formável a vácuo e bordas aparentes acabadas com a própria película. Perfis de alumínio com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada ou anodizado cor natural acetinado. Painéis de fechamento deverá apresentar sistema do tipo saque frontal. Os painéis de fechamento são fixados por meio de grapas em nylon fixadas às placas e que se encaixam frontalmente e diretamente em canal próprio do montante estrutural travando o sistema e trazendo a firmeza para o conjunto. Serão utilizados elementos niveladores também em nylon e fixados aos montantes, para servir como apoio e garantir o alinhamento horizontal dos fechamentos. Na face interna dos painéis de fechamento, nas bordas verticais, deverão ser usinadas com pequenos frisos verticais que servirão como guia na colocação das grapas de fixação, acelerando a montagem e evitando distorções na posição dessas peças e, consequentemente, distorções na montagem. Entre os painéis de fechamento, deverá ficar um espaço livre de aproximadamente 56mm que será preenchido com lã de rocha densidade de 96kgf/m³, em placas com espessura de 50mm, para incremento no isolamento acústico do produto.</p> <p>Estrutura composta por perfis em alumínio do tipo montante vertical. Perfil tubular com parede mínima de 1,3mm de espessura. Perfil deverá possuir dois canais próprios em cada um dos lados para encaixe das grapas dos painéis de fechamento, permitindo o encaixe frontal diretamente no montante sem uso de outra peça auxiliar com função de fixação. No piso, teto e paredes, em todo o perímetro da divisória serão utilizados perfis seção “U”, tipo calha, 100% em alumínio extrudado, que farão o travamento dos montantes verticais no piso e teto, e serão fixadas por meio de parafusos e buchas às superfícies do local. Calha com parede mínima de 1,2mm de espessura com 50mm de altura para permitir a absorção de pequenos desníveis que possam existir no local, garantindo o nivelamento dos fechamentos. Para composição de layouts, deverão ser utilizados colunas em “T” e em “L” com a mesma espessura final da divisória. As colunas em “L” possuem desenho arredondado sem cantos vivos, para viradas em 90° e as colunas “T” devem possuir a funcionalidade de saque individual de uma das faces, para permitir o acesso interno e eventual descida de fiação, bem como manutenção posterior. Bandas acústicas em espuma autoadesiva serão utilizadas nos elementos tipo calha, junto a paredes, pisos e tetos, para correta vedação acústica e correção de pequenas imperfeições nas superfícies de aplicação. Entre os painéis de fechamento, deverá ficar um canal vertical com 8mm de espessura, que será inteiramente preenchido com um perfil do tipo junta acústica, confeccionado em borracha, para correta vedação acústica e complemento da estabilidade dos fechamentos.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>Certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 15141:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro constando informação suficiente para a identificação do objeto ou vir acompanhado do laudo. / Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. / Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro, sendo que no documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: determinação de aderência da tinta, determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio. / Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. / Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante). / Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha/modelo, e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>	R\$ 5.560,44	3	4200	R\$ 23.353.862,00

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
48	3 - DIVISÓRIAS	<p>PORTA CEGA PARA DIVISÓRIA PISO TETO - DIMENSÕES: 900 X 86 X 2100 A 2700 MM (LXPXA). Até 5% para mais ou para menos de variação nas medidas. Porta de giro simples, em módulos de 900mm de largura e com altura mínima de 2100mm podendo chegar até 2700mm ou em conformidade com o projeto e limitações do fabricante. Porta para utilização em divisórias piso teto com espessura mínima de 80mm e deverá apresentar total capacidade de remanejamento. Composto por folha da porta e estrutura em alumínio.</p> <p>Folha da porta em madeira maciça em MDP ou MDF com espessura mínima de 36mm. Estrutura totalmente em alumínio extrudado, liga e têmpera 6060-T5 ou superior. Madeira revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão e bordas aparentes com acabamento em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 2mm e não aparentes em fita de borda em PVC ou ABS com espessura mínima de 0,3mm, coladas a quente. Perfis de alumínio com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó texturizada ou anodizado cor natural acetinado. Folha da porta é fixada nos batentes através de dobradiças em alumínio extrudado, com anéis em nylon para amortecimento e redução de ruído e pino em alumínio central para o eixo de giro. As dobradiças serão encaixadas nos batentes, em rebaixos especialmente projetados para este fim, de modo a facilitar a instalação das folhas de porta. Serão travadas nos batentes por meio de parafusos de ponta cônica, tipo Alen, sem a necessidade de furações nos batentes. Na interface com as folhas de porta, as dobradiças devem ser parafusadas. Obrigatoriamente, os batentes deverão permitir a inversão do lado de abertura da porta, sem a necessidade de substituir a folha ou qualquer outro componente do conjunto de batentes. Fechaduras deverão ser com maçaneta padrão tipo alavanca, ref. LaFonte 515 cor alumínio escovado envernizado. Estrutura composta por perfis em alumínio do tipo montante vertical. Perfil tubular com parede mínima de 1,3mm de espessura. Perfil deverá possuir dois canais próprios em cada um dos lados para encaixe das grapas dos painéis de fechamento, permitindo o encaixe frontal diretamente no montante sem uso de outra peça auxiliar com função de fixação. No piso, teto e paredes, em todo o perímetro da divisória serão utilizados perfis seção “U”, tipo calha, 100% em alumínio extrudado, que farão o travamento dos montantes verticais no piso e teto, e serão fixadas por meio de parafusos e buchas às superfícies do local. Calha com parede mínima de 1,2mm de espessura com 50mm de altura para permitir a absorção de pequenos desníveis que possam existir no local, garantindo o nivelamento dos fechamentos. Para composição de layouts, deverão ser utilizados colunas em “T” e em “L” com a mesma espessura final da divisória. As colunas em “L” possuem desenho arredondado sem cantos vivos, para viradas em 90° e as colunas “T” devem possuir a funcionalidade de saque individual de uma das faces, para permitir o acesso interno e eventual descida de fiação, bem como manutenção posterior. Bandas acústicas em espuma autoadesiva serão utilizadas nos elementos tipo calha, junto a paredes, pisos e tetos, para correta vedação acústica e correção de pequenas imperfeições nas superfícies de aplicação. Entre os painéis de fechamento, deverá ficar um canal vertical com 8mm de espessura, que será inteiramente preenchido com um perfil do tipo junta acústica, confeccionado em borracha, para correta vedação acústica e complemento da estabilidade dos fechamentos.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>Certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 15141:2008, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro constando informação suficiente para a identificação do objeto ou vir acompanhado do laudo. / Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. / Certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro, sendo que no documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: determinação de aderência da tinta, determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio. / Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. / Apresentar declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (caso licitante seja também o fabricante). / Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha/modelo, e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>	R\$ 7.349,33	14	490	R\$ 3.601.173,33

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
49	4 - SOFÁ	<p>SOFÁ 01 LUGAR COM BRAÇOS: Tamanho com variação máxima de 5%:</p> <p>Estrutura confeccionada em aço inox polido com 15x15x1,5mm cortados em 45° e soldados com solda inox. Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados com Almofadas em espuma laminada D33, com revestimento em forma de “bolsa” e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas, presas através de encaixe na estrutura. Apoia braço em almofadas em espuma laminada D33, com revestimento em forma de “bolsa” e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas, presas através de encaixe na estrutura. Estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira aglomerada com 15mm de espessura. Porcas e garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma laminada expandida com 80mm de espessura e densidade D33, manta superior soft com costuras nas bordas para fechamento e acabamento.</p> <p>Medidas mínimas: Altura: 750mm; Largura do encosto: 600mm; Profundidade do assento: 440mm; Altura do assento: 550mm; Altura do encosto: 300mm; Largura do assento: 600mm; Largura 700mm Lugares: 01 lugar.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. 2 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo. 3 - Apresentar para espuma de poliuretano injetada, os seguintes Relatórios de Ensaio em nome do fabricante do mobiliário: Características de queima - NBR 9178, com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min; ABNT NBR 9177/2015 - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da fadiga dinâmica.</p>	R\$ 4.660,98	7	205	R\$ 955.501,58

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
50	4 - SOFÁ	<p>SOFÁ 03 LUGARES COM BRAÇOS Tamanho com variação máxima de 5%:</p> <p>Estrutura confeccionada em aço inox polido com 15x15x1,5mm cortados em 45° e soldados com solda inox, que permite um fechamento total sem respingos e bolhas com perfeito acabamento (polimento). Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso. Estofados com Almofadas em espuma laminada D33, com revestimento em forma de “bolsa” e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas, presas através de encaixe na estrutura. Apoia braço em almofadas em espuma laminada D33, com revestimento em forma de “bolsa” e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas, presas através de encaixe na estrutura. Estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira aglomerada com 15mm de espessura. Porcas e garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma laminada expandida com 80mm de espessura e densidade D33, manta superior soft com costuras nas bordas para fechamento e acabamento.</p> <p>Medidas mínimas: Altura: 800mm; Largura do encosto: 600mm; Profundidade do assento: 460mm; Altura do assento: 450mm; Altura do encosto: 300mm; Largura do assento: 600mm; Largura: 2300mm Lugares: 03 lugares.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. 2 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo 3 - Apresentar para espuma de poliuretano injetada, os seguintes Relatórios de Ensaio em nome do fabricante do mobiliário: Características de queima - NBR 9178, com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min; ABNT NBR 9177/2015 - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da fadiga dinâmica.</p>	R\$ 6.892,30	3	205	R\$ 1.412.921,50

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
51	4 - SOFÁ	<p>SOFÁ 02 LUGARES COM BRAÇOS Tamanho com variação máxima de 5%:</p> <p>Estrutura confeccionada em aço inox polido com 15x15x1, 5mm cortados em 45° e soldados com solda inox. Toda estrutura com sistema de fixação através de parafusos métricos com revestimento cromado, sapatas em nylon fixadas na base evitando o atrito diretamente ao piso.</p> <p>Estofado com Almofadas em espuma laminada D33, com revestimento em forma de “bolsa” e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas, presas através de encaixe na estrutura. Apoia braço em almofadas em espuma laminada D33, com revestimento em forma de “bolsa” e zíper na parte inferior, sem qualquer tipo de fixação soltas, presas através de encaixe na estrutura. Estrutura do assento em chassi confeccionado em madeira aglomerada com 15mm de espessura. Porcas e garras embutidas com alta resistência mecânica, provida de superfície estofada em espuma laminada expandida com 80mm de espessura e densidade D33, manta superior soft com costuras nas bordas para fechamento e acabamento. Medidas mínimas: Altura: 700mm, Largura do encosto: 600mm, Profundidade do assento: 300mm. Altura do assento: 450mm, Altura do encosto: 300mm, Largura do assento: 600mm, Largura: 1700mm Lugares: 02 lugares</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <p>1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>2 - Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha ou modelo.</p> <p>3 - Apresentar para espuma de poliuretano injetada, os seguintes Relatórios de Ensaio em nome do fabricante do mobiliário: Características de queima - NBR 9178, com velocidade de queima menor ou igual a 100 mm/min; ABNT NBR 9177/2015 - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da fadiga dinâmica.</p>	R\$ 5.881,87	2	197	R\$ 1.158.729,05

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
52	4 - SOFÁ	<p>POLTRONA ORGONÔMICA DO “PAPAI” COM RODÍZIOS Estrutura com mecanismo sincronizado entre encosto e peseira permitindo ajuste na posição desejada através do peso corporal. Sapatas em nylon. Estrutura de reclinção em aço carbono com pintura eletrostática fixada no chassi de madeira. Assento com densidade D-33 e encosto e braços com densidade D-28. Revestimento em Courvin (CV) ou Poliuretano (PU). Bacteriostático, anti-chamas e impermeável, com possibilidade de limpeza através de Álcool 70%. Peso máximo suportado: 135 kg. Medidas aproximadas: 850 mm (largura) x 1120 mm (altura) x 780 mm (profundidade). Reclinção: até 145 graus. Volume: 0,74 m³.</p> <p>Documentação a ser apresentada: 1 – Apresentar Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR em nome da fabricante ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Definidos na norma FSC STD 40-004-V3-0. Certificado deverá ser emitido em nome do fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, com firma reconhecida em cartório, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação. 2 - Apresentar Catálogo ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, linha e modelo. 3 – Laudo ABNT NBR 8095/2015: Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada com grau de enferrujamento igual a 0 com no mínimo 2000 horas. 4 - ABNT NBR 10443/2008: Tintas e vernizes – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas com média superior a 140 microns. 5 - Certificado de Rótulo Ambiental emitido pela ABNT ou outra unidade certificadora acreditada pelo INMETRO, que trata desde a origem da madeira, produção e destinação dos resíduos de fabricação do mobiliário e a destinação dos mesmos.</p>	R\$ 1.608,35	12	289	R\$ 464.812,19

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
53	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ARMÁRIO DISTRIBUIDOR SIMPLES 10 PORTAS, confeccionado totalmente em chapa de aço galvanizada, composto de: 01 (um) fundo confeccionado em chapa (26) 0,50mm de espessura; 02 (duas) laterais, confeccionadas em chapa (26) com 0,50mm de espessura; 02 (dois) acabamento, sendo 01 (um) superior e 01 (um) inferior, confeccionado em chapa (26); 09 (nove) prateleiras internas, confeccionadas em chapa (26) 0,50mm; 10 (dez) portas para acesso dos usuários, confeccionadas em chapa (26) 0,50mm de espessura, com 02 (dois) batentes em borracha por porta; 01 (uma) porta para acesso de um gerente, confeccionado em chapa (18) 1,25mm de espessura, com 02 (duas) fechaduras com chave; 01 (uma) base confeccionado em chapa (18) 1,25 de espessura; 01 (um) quadro frontal soldado, confeccionado em chapa (18) 1,25mm de espessura; área de entrada de cada porta 27cm largura x 14 cm altura, área útil 27 cm largura x 14 cm altura x 42,5 cm profundidade. Tratamento químico da chapa através do sistema antiferruginoso e fosfatizante, pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de 70 micras. Fixação das peças através de rebites. Dimensões: Altura: 185cm, Largura: 38cm e Profundidade: 45cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: n°10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 4.561,20	3	191	R\$ 871.189,20

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
54	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ARMÁRIO 02 PORTAS EM AÇO E 04 PRATELEIRAS. Armário confeccionado em chapa de aço galvanizado composto de 02 (duas) laterais, 01 (um) fundo e 02 (dois) tampos (superior e inferior) com espessura de 0,50mm, 01 (um) reforço superior interno (esquadro) com espessura de 1,20mm, fixado as laterais, 01 (uma) base confeccionado em chapa inox com espessura de 1,20mm composta de 01(um) corpo, 01 (um) rodapé e 04(quatro) pés unidos pelo processo de solda, possui sapatas reguláveis para correção de pequenos desníveis. 04 (quatro) prateleiras com dobra quadrupla na parte frontal para reforço, fixadas ao corpo do armário através de encaixe tipo unha em passos de 110 mm, confeccionadas em chapa aço com espessura de 0,50mm com dobras nas laterais que permitam o encaixe sem a utilização de parafusos ou rebites. 02 (duas) portas (esquerda - direita) confeccionadas em chapa aço 0,50mm, com dobra quádrupla para reforço na aresta oposta à dobradiça e perfurações na parte frontal em forma de quadrados de 5x5mm para ventilação interna. Cada porta contém 03 (três) dobradiças internas e 02 (dois) batentes de borracha para fechamento silencioso sob leve pressão. A porta da esquerda possui 02 (dois) trincos, um na parte superior e outro na parte inferior e a porta direita contém 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves. Área de entrada de no mínimo 1640mm de altura x 820mm de largura e área interna total de 1695mm de altura x 895 mm de largura x 425 mm de profundidade. Acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó. Montagem através de rebites e prateleiras encaixadas. Altura:193cm, Largura: 90 cm, Profundidade: 45 cm. Serão aceitos os descritivos/mobiliários que contenham “quadro frontal”.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m².</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17.</p> <p>LAUDO NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas.</p> <p>LAUDO INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada.</p>	R\$ 4.459,59	7	174	R\$ 775.968,66

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
55	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ARMARIO PORTAS TRANSPARENTES. Armário confeccionado em chapa de aço galvanizado composto de 02 (duas) laterais, 01 (um) fundo e 02 (dois) tampos (superior e inferior) com espessura de 0,50mm, 01 (um) reforço superior interno (esquadro) com espessura de 1,20mm, fixado as laterais, 01 (uma) base confeccionado em chapa inox com espessura de 1,20mm composta de 01(um) corpo, 01 (um) rodapé e 04(quatro) pés unidos pelo processo de solda, possui sapatas reguláveis para correção de pequenos desníveis. 04 (quatro) prateleiras com dobra quadrupla na parte frontal para reforço, fixadas ao corpo do armário através de encaixe tipo unha em passos de 125 mm, confeccionadas em chapa aço com espessura de 0,50mm com dobras nas laterais que permitam o encaixe sem a utilização de parafusos ou rebites. 02 (duas) portas (esquerda - direita) confeccionadas em chapa aço 0,50mm, com recorte para a visualização interna em sua face frontal com 310mm de largura e 1615mm de altura fechado internamente por placa de policarbonato transparente com 4mm de espessura. Portas estruturadas por meio de perfis dobrados encaixadas atrás das dobras de todos os lados da porta e fixadas a frente por meio de solda ponto formando o rebaixe para o posicionamento das placas de policarbonato. Fixação das placas de policarbonato por meio de suportes dobrados em L com espessura de 0,50mm fixados a estrutura da porta por meio de parafusos auto atarraxantes. Cada porta contém 03 (três) dobradiças internas e 02 (dois) batentes de borracha para fechamento silencioso sob leve pressão. A porta da esquerda possui 02 (dois) trincos, um na parte superior e outro na parte inferior e a porta direita contém 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves. Área de entrada de no mínimo 1773mm de altura x 820mm de largura e área interna total de 1826mm de altura x 895 mm de largura x 425 mm de profundidade. Acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó. Montagem através de rebites e prateleiras encaixadas. Altura: 193cm, Largura: 90 cm, Profundidade: 45 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m².</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17.</p> <p>LAUDO NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas.</p> <p>LAUDO INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada.</p>	R\$ 7.067,61	3	152	R\$ 1.074.276,72

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
56	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ARMÁRIO PARA ORGANIZAÇÃO E ARMAZENAGEM DE CHAVES, confeccionado em chapa de aço galvanizado composto de 02 (duas) partes. A parte posterior é composta de uma estrutura em chapa com espessura de 0,50mm dobrada a partir de uma única peça e 04 (quatro) perfis dobrados com espessura de 0,50mm recortado de tal forma que a dobra construa 06 (seis) ganchos com distância útil de 32mm entre eles e altura de 7mm para pendurar a chave. Os perfis são unidos a estrutura por meio de solda a ponto a uma distância útil para comportar a chave entre os perfis de 79mm. 02 (duas) dobradiças internas soldados através do sistema de solda a ponto, invisíveis externamente com o claviculário fechado. A face posterior da estrutura possui furação no formato oblongo para a fixação do claviculário a parede. A parte frontal é composta de uma estrutura em chapa com espessura de 0,50mm dobrada a partir de uma única peça e 04 (quatro) perfis dobrados com espessura de 0,50mm recortado de tal forma que a dobra construa 06 (seis) ganchos com distância útil de 32mm entre eles para pendurar a chave. Os perfis são unidos a estrutura por meio de solda a ponto com distância útil para comportar a chave entre os perfis de 79mm. 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves. Acabamento superficial das peças metálicas através de tratamento químico antiferruginoso e fosfatizante com pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. União das partes por meio de rebites na dobradiça. Acompanham o claviculário 48 chaveiros em plástico transparente com tampa de proteção da etiqueta interna para anotação do local de destino da chave que acompanha o chaveiro e argola de união do chaveiro a chave com Ø 24mm em aço. Medidas do chaveiro (medidas em mm): 25x61 x4,2, medida da etiqueta (medidas em mm): 20x38. Dimensões: Altura: 37cm, Largura: 31,5cm e Profundidade: 8,2cm</p> <p>Apresentar junto a proposta comercial:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 609,67	3	163	R\$ 99.376,21

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
57	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ARMÁRIO COM 01 (UMA) PORTA confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono galvanizada composto de 02 (duas) laterais com espessura de 0,50mm, 01 (um) fundo com espessura de 0,50mm, 02 (duas) prateleiras intermediárias para a separação interna com espessura de 0,50mm, e 02 (dois) tampos (superior e inferior) com espessura de 0,50mm, 01(um) quadro frontal soldado com espessura de 1,25mm, fixando as laterais, superior e inferior, 01 (uma) base com espessura de 1,25mm dobrada em forma de U e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deverá conter 01 (um) compartimento com porta, confeccionada em chapa de aço 0,50mm, com dobra “V” para reforço na aresta oposta a dobradiça e perfurações na parte frontal em forma de quadrados de 5x5mm para ventilação interna. A porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas e dois batentes de borracha para fechamento silencioso sob leve pressão, 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90° com 02 (duas) chaves cada com fechamento em 03 (três) pontos, na parte superior, inferior e central da porta e 01 (um) puxador plástico injetado em ABS. Cada compartimento terá (02) duas divisórias para separação interna com espessura de 0,50mm e 01 (um) cabideiro confeccionado em aço maciço 8mm. Área de entrada de cada porta 165cm x 29,5cm e áreas internas, inferior 15cm de altura x 35cm de largura x 42,5cm de profundidade, central 93cm de altura x 35cm de largura x 42,5cm de profundidade e superior com 53cm de altura x 35cm de largura x 42,5cm de profundidade. Acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Montagem através de rebites. Dimensões: Altura: 185cm, Largura: 35 cm, Profundidade: 45 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta comercial:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 2.325,76	1	135	R\$ 313.977,60

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
58	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ARMARIO GUARDA VOLUMES DUPLO 08 PORTAS.</p> <p>Armário com 08 (oito) portas confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono galvanizada composto de 02 (duas) laterais e 01 (uma) divisória vertical central com espessura de 0,50mm, 01 (um) fundo com espessura de 0,50mm, 06 (seis) prateleiras intermediárias para a separação interna com espessura de 0,50mm, e 02 (dois) tampos (superior e inferior) com espessura de 0,50mm, 01(um) quadro frontal soldado com espessura de 0,95mm, fixando as laterais, superior e inferior, 01 (uma) base confeccionado em chapa inox com espessura de 1,20mm composta de 01(um) corpo, 01 (um) rodapé e 04(quatro) pés unidos pelo processo de solda, possui sapatas reguláveis para correção de pequenos desníveis,. O armário deverá conter 08 (oito) compartimentos com portas, confeccionadas em chapa de aço 0,50mm, com dobra “V” para reforço na aresta oposta a dobradiça e perfurações na parte frontal em forma de quadrados de 0,5x0,5cm para ventilação interna. As portas deverão conter 02 (duas) dobradiças internas e dois batentes de borracha para fechamento silencioso sob leve pressão. 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90° com 02 (duas) chaves cada. Área de entrada de cada porta 39cm x 24,5cm e área interna 41cm de altura x 30cm de largura x 42,5cm de profundidade. Acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó. Montagem através de rebites. Dimensões: Altura: 193cm, Largura: 60 cm, Profundidade: 45 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta comercial:</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m².</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17.</p> <p>LAUDO NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas.</p> <p>LAUDO INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada.</p>	R\$ 4.250,73	3	243	R\$ 1.032.927,39

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
59	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ARMÁRIO TRIPLO MÉDIO 09 PORTAS, confeccionado totalmente em aço galvanizado, composto de: 01 (uma) base confeccionada em chapa de aço (18) 1,25mm de espessura; 01 (um) quadro frontal soldado, confeccionado em chapa de aço (18) 1,25mm de espessura; 02 (duas) laterais simétricas, confeccionadas em chapa de aço (26) 0,50mm de espessura; 02 (dois) acabamentos, sendo 01 (um) superior e 01 (um) inferior, confeccionado em chapa de aço (26) 0,50mm de espessura; 01 (um) fundo, confeccionado em chapa de aço (26) 0,50mm de espessura; 09 (nove) portas, confeccionada em chapa de aço (26) 0,50mm de espessura, com 02 (dois) batentes em borracha. Tratamento químico da chapa através do sistema antiferruginoso e fosfatizante, pintura através do sistema eletrostático a pó. Montagem através de rebites. Dimensões: Largura 90cm, Altura 142cm e Profundidade 45cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta comercial:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: n°10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 5.057,97	3	170	R\$ 859.854,90

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
60	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ARMÁRIO COM 12 (DOZE) PORTAS confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono galvanizada composto de 02 (duas) laterais e 03 (três) divisórias verticais com espessura de 0,50mm, 01 (um) fundo com espessura de 0,50mm, 08 (oito) prateleiras intermediárias para a separação dos compartimentos com espessura de 0,50mm, e 02 (dois) tampos (superior e inferior) com espessura de 0,50mm, 01(um) quadro frontal soldado com espessura de 1,25mm, fixando as laterais, superior e inferior, 01 (uma) base com espessura de 1,25mm dobrada em forma de “U” e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deverá conter 12 (doze) compartimentos com portas, confeccionadas em chapa de aço 0,50mm, com dobra “V” para reforço na aresta oposta a dobradiça e perfurações na parte frontal em forma de quadrados de 5x5mm para ventilação interna. As portas deverão conter 02 (duas) dobradiças internas e dois batentes de borracha para fechamento silencioso sob leve pressão. 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90° com 02 (duas) chaves cada e 01 (um) puxador plástico injetado em ABS. Área de entrada de cada porta 53cm x 24,5cm e área interna 55cm de altura x 30cm de largura x 42,5cm de profundidade. Acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Montagem através de rebites. Dimensões: Altura: 185cm, Largura: 120 cm, Profundidade: 45 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: n°10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 7.338,57	1	142	R\$ 1.042.076,94

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
61	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ARMARIO GUARDA VOLUMES CAPACETE SIMPLES 04 PORTA.</p> <p>Armário com 04 (quatro) portas confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono galvanizada composto de 02 (duas) laterais com espessura de 0,50mm, 01 (um) fundo com espessura de 0,50mm, 03 (três) prateleira intermediária para a separação dos compartimentos com espessura de 0,50mm, e 02 (dois) tampos (superior e inferior) com espessura de 0,50mm, 01(um) quadro frontal soldado com espessura de 1,25mm, fixando as laterais, superior e inferior, 01 (uma) base confeccionado em chapa inox com espessura de 1,20mm composta de ;01(um) corpo, 01 (um) rodapé e 04(quatro) pés unidos pelo processo de solda, possui sapatas reguláveis para correção de pequenos desníveis O armário deverá conter 04 (quatro) compartimentos com portas, confeccionadas em chapa de aço 0,50mm, com dobra “V” para reforço na aresta oposta a dobradiça e perfurações na parte frontal em forma de quadrados de 5x5mm para ventilação interna. As portas deverão conter 02 (duas) dobradiças internas e dois batentes de borracha para fechamento silencioso sob leve pressão. 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90° com 02 (duas) chaves cada e 01 (um) puxador plástico injetado em ABS. Área de entrada de cada porta 39cm x 24,5cm e área interna 41cm de altura x 30cm de largura x 42,5cm de profundidade. Acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó. Montagem através de rebites. Dimensões: Altura: 193cm, Largura: 35 cm, Profundidade: 45 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m².</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17.</p> <p>LAUDO NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: n°10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas.</p> <p>LAUDO INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada.</p>	R\$ 2.557,21	3	135	R\$ 345.223,35

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
62	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ARMÁRIO COM 12 (DOZE) PORTAS confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono galvanizada composto de 02 (duas) laterais e 02 (duas) divisórias verticais com espessura de 0,50mm, 01 (um) fundo com espessura de 0,50mm, 09 (nove) prateleiras intermediárias para a separação dos compartimentos com espessura de 0,50mm, e 02 (dois) tampos (superior e inferior) com espessura de 0,50mm, 01(um) quadro frontal soldado com espessura de 1,25mm, fixando as laterais, superior e inferior, 01 (uma) base com espessura de 1,25mm dobrada em forma de “U” e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deverá conter 12 (doze) compartimentos com portas, confeccionadas em chapa de aço 0,50mm, com dobra “V” para reforço na aresta oposta a dobradiça e perfurações na parte frontal em forma de quadrados de 5x5mm para ventilação interna. As portas deverão conter 02 (duas) dobradiças internas e dois batentes de borracha para fechamento silencioso sob leve pressão. 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90° com 02 (duas) chaves cada e 01 (um) puxador plástico injetado em ABS. Área de entrada de cada porta 39cm x 24,5cm e área interna 41cm de altura x 30cm de largura x 42,5cm de profundidade. Acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Montagem através de rebites. Dimensões: Altura: 185cm, Largura: 90cm, Profundidade: 45cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: n°10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 6.102,29	3	172	R\$ 1.049.593,88

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
63	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ARMÁRIO COM 06 (SEIS) PORTAS confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono galvanizada composto de 02 (duas) laterais e 02 (duas) divisórias verticais em aço com espessura de 0,50mm, 01 (um) fundo com espessura de 0,50mm, 03 (três) prateleiras intermediária para a separação dos compartimentos com espessura de 0,50mm e 06 (seis) prateleiras intermediárias para a separação interna com espessura de 0,50mm, e 02 (dois) tampos (superior e inferior) com espessura de 0,50mm, 01(um) quadro frontal soldado com espessura de 1,25mm, fixando as laterais, superior e inferior, 01 (uma) base com espessura de 1,25mm dobrada em forma de “U” e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deverá conter 06 (seis) compartimentos com portas, confeccionadas em chapa de aço 0,50mm, com dobra “V” para reforço na aresta oposta a dobradiça e perfurações na parte frontal em forma de quadrados de 5x5mm para ventilação interna. As portas deverão conter 02 (duas) dobradiças internas e dois batentes de borracha para fechamento silencioso sob leve pressão, 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90° com 02 (duas) chaves cada com fechamento em 03 (três) pontos, na parte superior, inferior e central da porta e 01 (um) puxador plástico injetado em ABS. Cada compartimento terá uma divisória para separação interna com espessura de 0,50mm e 01 (um) cabideiro confeccionado em aço maciço 8mm, conforme NR18. Área de entrada de cada porta 81cm x 24,5cm e áreas internas, inferior com 15cm de altura x 30cm de largura x 42,5cm de profundidade e superior com 65cm de altura x 30cm de largura x 42,5cm de profundidade. Acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Montagem através de rebites. Dimensões: Altura: 185cm, Largura: 90 cm, Profundidade: 45 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 5.695,86	3	135	R\$ 768.941,10

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
64	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ESTANTE DUPLA FACE. Estante dupla face, totalmente confeccionada em chapa de aço com baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 580 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 38 (trinta e oito) opções de regulagem, onde os rasgos devem ser horizontais, sem nenhum desnível, com altura de 5mm e comprimento de aproximadamente 258 mm, borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 08 (oito) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Dimensões: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 58 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m².</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17.</p> <p>LAUDO NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas.</p> <p>LAUDO INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada</p>	R\$ 6.945,80	3	289	R\$ 2.007.336,20

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
65	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ESTANTE COM GAVETAS ALTAS FACE DUPLA, totalmente confeccionada em chapa de aço com baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 580 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das gavetas, deverá possuir 38 (trinta e oito) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 04 (quatro) gavetas, com dimensões úteis de no mínimo 87,0 cm de comprimento, 17,0 cm de altura e 49,0 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 0,90 mm, em uma única peça, sua frente possui dobras quintuplas compondo o puxador. Possui ainda cortes traseiros e inferiores que permitem encaixe de 19 divisores sem o uso de parafusos ou rebites. Sua fixação à estante é feita por meio de dois suportes com dobras nas laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos). Sua abertura e deslizamento são feitas por meio de corrediças telescópicas de esferas; 01 (uma) prateleira fechamento superior duplo; 04 (quatro) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira. Não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Dimensões aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 58 cm. Acompanham duas laterais de acabamento. Apresentar junto a proposta:</p> <p>- Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada.</p>	R\$ 10.316,20	4	152	R\$ 1.568.062,40

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
66	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ESTANTE MULTIMEIOS DUPLA, totalmente confeccionado em chapa de aço com baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 580 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 38 (trinta e oito) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 12 (doze) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 12,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 0,90 mm, com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira. Cada prateleira deverá possuir um aparador em formato de seta, encaixado ao fundo da prateleira, deslizando em toda sua extensão. Não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Dimensões aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 58 cm. Acompanham duas laterais de acabamento.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 8.175,87	3	136	R\$ 1.111.918,32

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
67	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>ESTANTE SIMPLES FACE. Estante simples face, totalmente confeccionada em chapa de aço com baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, onde os rasgos devem ser horizontais, sem nenhum desnível, com altura de 5mm e comprimento de aproximadamente 265 mm a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 04 (quatro) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Dimensões Estante: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m².</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17.</p> <p>LAUDO NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas.</p> <p>LAUDO INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada.</p>	R\$ 4.297,05	22	194	R\$ 833.627,70

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
68	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>EXPOSITOR COM PRATELEIRAS ARTICULÁVEIS, totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras, contendo: 01 (uma) base retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm), com altura de 17,5 cm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8” de cada lado. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm) e dobrado em forma de “U” com altura de 7,0 cm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa nº 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8” de cada lado. 02 (duas) Laterais de sustentação com altura de 230 cm e largura de 44,5 cm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm). Cada lateral deverá possuir 11 (onze) linhas retas de 03 (três) fendas cada, com dimensões de 2,8 cm de altura por 10,5 cm de largura, permitindo encaixe das bandejas em passos de 17,5 cm. 05 (cinco) prateleiras inclinadas com dimensões mínimas de 92,1 cm de comprimento e 29,0 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), fixadas as laterais através de parafusos. 05 (cinco) prateleiras planas com dimensões mínimas de 93,0 cm de comprimento e 37,0 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Dimensões: Altura: 2,3 metros, Largura: 1,0 metro, Profundidade: 44,5 cm. Acompanham duas laterais de acabamento.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 6.570,98	2	94	R\$ 617.672,12

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
69	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>EXPOSITOR PARA LIVROS E PERIÓDICOS DUPLO, totalmente confeccionado em chapa de aço com baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 580 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 38 (trinta e oito) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 08 (oito) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 29,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Dimensões aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 58 cm. Acompanham duas laterais de acabamento.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 6.798,19	3	87	R\$ 591.442,53

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
70	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>EXPOSITOR COM PRATELEIRAS ARTICULÁVEIS E BASE INFERIOR FECHADA, totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo: 01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm), com altura de 17,5 cm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 7,0 cm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa nº 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. 02 (duas) Laterais de sustentação, com altura de 1,5 metros e largura de 44,5 cm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm). Cada lateral deverá possuir 07 (sete) linhas retas de 03 (três) rasgos cada, permitindo encaixe das bandejas em passos de 17,5 cm. 03 (três) prateleiras inclinadas com dimensões de 92,1 cm de comprimento e 29,0 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), fixadas as laterais através de parafusos. 03 (três) prateleiras planas com dimensões de 93,0 cm de comprimento e 37,0 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Dimensões: Altura: 150 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 44,5 cm. Acompanham duas laterais de acabamento.</p> <p>Apresentar junto a proposta comercial:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 4.861,29	3	85	R\$ 413.209,65

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
71	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>BIBLIOCANTO, totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Chapa de aço nº 18 (1,2 mm) dobrado em forma de “L”, cantos arredondados, sem cantos vivos, sem rebarbas ou arestas cortantes. Dimensões: Altura: 20 cm, Largura: 10 cm, Base: 10 cm. Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 36,05	3	420	R\$ 15.141,00
72	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>BIBLIOCANTO totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras isento de arestas cortantes, quinas e rebarbas. Dobrado em formato de “L”, em um dos lados, na vertical, recortado em forma de seta. Dimensões mínimas: Altura: 20 cm, Largura: 12 cm, Profundidade: 17 cm. Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. - Catálogo do item com descritivo, medidas e imagem. 	R\$ 67,73	3	208	R\$ 14.087,84

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
73	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>CAIXA PARA PERIÓDICOS COM FUNDO ABERTO, totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo: Chapa de aço nº 20 (0,9mm), fechamento superior frontal com porta etiqueta estampado na chapa com largura de 8,0 cm e altura de 5,0 cm, cantos arredondados, sem cantos vivos, sem rebarbas ou arestas cortantes. Dimensões: Altura: 20 cm, Largura: 10 cm, Profundidade: 20 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 70,72	3	122	R\$ 8.627,84

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
74	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>CAIXA PARA PERIÓDICOS, totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Não poderá possuir arestas cortantes, pontas vivas e rebarbas. Aba frontal com altura mínima de 100 mm. Nas duas laterais da caixa, em sua parte traseira, recorte em forma de seta. Dimensões mínimas: Altura: 20 cm, Largura: 10 cm, Profundidade: 20,5cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. - Catálogo do item com descritivo, medidas e imagem. 	R\$ 178,47	3	89	R\$ 15.883,83
75	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>CAIXA PARA PERIÓDICOS</p> <p>Caixa para periódicos, totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Não poderá possuir arestas cortantes, pontas vivas e rebarbas. Aba frontal com altura mínima de 100 mm. Nas duas laterais da caixa, em sua parte traseira, recorte em forma de seta. Dimensões mínimas: Altura: 20 cm, Largura: 10 cm, Profundidade: 20,5cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta comercial, documentos abaixo relacionados, que garantem a qualidade e durabilidade do mobiliário:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 2400 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. 	R\$ 114,70	12	118	R\$ 13.534,60

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>- Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas.</p> <p>- Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada.</p> <p>- Catálogo do item com descritivo, medidas e imagem.</p>				
76	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>CARRINHO PARA TRANSPORTE DE LIVROS, totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. Sendo: 02 (duas) estruturas tubulares em aço 20x20mm com parede de 1,20mm de espessura; semifechadas com chapa nº 16 (1,5mm) com 09 fendas de 2,8 cm de altura por 10,5 cm de largura cada. 03 (três) níveis de bandejas confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), sendo duas superiores inclinadas com divisória central e 01 (uma) inferior plana, medindo 490mm de largura e 490mm de comprimento, unidas a estrutura do carrinho através de solda. 02 (dois) suportes para rodas confeccionados em chapa nº 16 (1,50mm), com 04 (quatro) rodízios giratórios com roda de 3” de diâmetro. Capacidade total de carga: 100 kg. Dimensões: Altura: 105 cm, Largura: 53 cm, Comprimento: 53 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m².</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17.</p> <p>LAUDO NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas.</p> <p>LAUDO INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada.</p>	R\$ 2.387,86	3	63	R\$ 150.435,18

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
77	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>PAINEL LATERAL DUPLO</p> <p>Painel para sinalização para estante dupla face, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 90 micras. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 38 (trinta e oito) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões: Largura: 50 cm x Altura: 200 cm X Profundidade: 1,5 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m².</p> <p>Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra.</p> <p>Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17.</p> <p>LAUDO NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: n°10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas.</p> <p>LAUDO INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada.</p>	R\$ 744,98	3	538	R\$ 400.799,24

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
78	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>EXPOSITOR DE MESA, totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Sendo confeccionado em chapa nº 18 (1,20mm). 01 (uma) fenda em forma de retângulo, distribuído ao longo da peça. Dimensões: Altura: 21 cm, Largura: 13 cm, Profundidade: 21,5 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 112,61	3	120	R\$ 13.513,20

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
79	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>PLACA DE SINALIZAÇÃO, totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Na parte superior, sistema de fixação ao painel pelo sistema de encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Deverá ter superfície lisa, sem saliências ou perfurações aparentes. Dimensões mínimas: Altura: 54cm, Largura: 23,5cm, Profundidade: 2cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. - Catálogo do item com descritivo, medidas e imagem. 	R\$ 155,81	3	1655	R\$ 257.865,55

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
80	5 - MÓVEIS DE AÇO E ITENS PARA BIBLIOTECA	<p>APOIO DE LEITURA para mesas totalmente confeccionado em chapa de aço nº 18 (espessura 1,20 mm), com acabamento superficial pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura por meio de sistema eletrostático a pó com camada mínima de tinta de 70 micras. Produzido em uma única peça, possui dobra principal em ângulo de 90º e outras duas abas dobradas nas extremidades que ficam em contato com a superfície. Os cantos são arredondados com raio externo de 10 mm e o centro possui rasgo para alívio de peso. Todos os recortes são feitos por meio de processo a laser, livre de rebarbas e arestas cortantes. Dimensões: altura: 125 mm; largura: 295 mm; profundidade: 285 mm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 157,92	3	1985	R\$ 313.471,20

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
81	6 - CADEIRAS ESCOLARES	<p>CONJUNTO ALUNO TAMANHO ADULTO –Faixa de estatura: 1590 a 1880mm</p> <p>Mesa modelo empilhável com tampo em fibras de média densidade e revestimento melamínico de alta resistência em sua superfície, contendo 695mm de largura por 460mm de profundidade, com laterais plásticas injetadas em volta de todo tampo em material plástico PEAD (polietileno de alta densidade) sem nenhuma emenda e/ou colagem, contendo também nestas mesmas laterais plásticas, 02 porta canetas/lápis com 200mm de comprimento, 29mm de largura e 09mm de profundidade, integrados nas laterais verticais do tampo, com capacidade para uma média de 03 lápis/canetas assim como porta copos para melhor acomodação de copos e/ou garrafas com 83 Ø de diâmetro ostentando ao fundo a logomarca do fabricante em alto relevo. As laterais plásticas e demais componentes que a integram (porta lápis/caneta e porta copo/garrafas) seguem a cor do produto (azul). Raios da mesa acima das medidas mínimas conforme requisitos normatizados, borda de contato com o usuário acima de 2,5mm, arestas de quinas acima de 1mm e curvaturas dos cantos acima de 20mm. Porta livros em formato trapezoidal abaixo do tampo, contendo medida interna mínima de 520mm de comprimento por 110mm de altura máxima, confeccionado em resina plástica PP (Polipropileno), fechado nas partes laterais e traseira, contendo orifícios de ventilação e 14 litros de capacidade, injetado na cor preta. Componentes montados sobre estrutura tubular de aço carbono, produzida em tubos do tipo 20x20 que formam as pernas em formato “V” para propiciar o empilhamento e tubos do tipo 20x40 que formam a base para o tampo e porta livro, pintada eletrostaticamente na cor cinza. Ponteiras de resina plástica em PP (polipropileno) em design boleado (ponta arredondada), permitindo a proteção da estrutura durante o empilhamento, evitando qualquer tipo de arranhão ou avaria. Ponteiras seguem a cor do produto (azul). Mesa com 760mm de altura do tampo ao chão. Cadeira com apoio de braço injetado em resina plástica PP (Polipropileno) texturizado, com assento e encosto em resina plástica PP (polipropileno). O encosto possui aproximadamente 405mm de largura por 300mm de extensão vertical e o assento possui aproximadamente 400mm de largura por 460mm de profundidade, ambos componentes montados em estrutura tubular de aço carbono, produzida em tubos do tipo 7/8” que formam assento, encosto e pernas frontais. Pés traseiros e braços em tubo único com diâmetro de 22,22mm e barra de ligação em tubo 7/8” conjugando os pés traseiros. Reforço do assento em tubo 5/8”. Toda estrutura metálica pintada eletrostaticamente na cor cinza. Ponteiras de resina plástica em PP (polipropileno). Ponteiras seguem a cor do produto (azul). Cadeira com 460mm de altura do assento ao chão. Conjunto aluno produzido em conformidade com a norma técnica ABNT NBR 14.006 - Móveis escolares — Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual, atendendo aos requisitos técnicos mínimos para instituições de ensino em todos os níveis, aspectos ergonômicos, de acabamento, identificação, estabilidade e resistência.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA: certificado de acordo com a Norma NBR 14006/2008, Portaria 401/2020 do INMETRO. Catálogo com imagem condizente com o produto especificado.</p>	R\$ 1.053,67	3	895	R\$ 943.031,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
82	6 - CADEIRAS ESCOLARES	<p>CARDEIRA UNIVERSITÁRIA EMPILHAVEL COM PRANCHETA DESMONTÁVEL</p> <p>Cadeira com prancheta em resina termoplástica de alto impacto tamanho adulto. Prancheta lateral para destro ou canhoto em resina termoplástica abs, capaz de comportar uma folha de papel a4 na horizontal / vertical, dotada de porta lápis na posição vertical com capacidade de armazenar 05 lápis ou canetas. Prancheta medindo 560 x 330 mm fixadas a estrutura por meio de parafusos, sustentada por 2 tubos 20mmx20mm com espessura de 1,2mm inteiriço, sem emendas, sem rugas, dobrados pelo processo de conformação mecânica, posicionados sob a prancheta, encaixados a estrutura da cadeira por meio de parafusos permitindo o uso somente da cadeira e/ou da cadeira com prancheta. Deixando livre o espaço das pernas do usuário. Pés em formato de “u” permitindo o empilhamento ao desencaixar a prancheta. Assento e encosto em resina plástica polipropileno virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, com no mínimo 4 mm de espessura. Assento com dimensões mínimas de 400 mm de largura e 420 mm de profundidade. Encosto com dimensões mínimas de 400 mm de largura e 200 de profundidade dotado alça moldado de forma a facilitar a movimentação da cadeira. Marca do fabricante injetada em alto-relevo no encosto. Altura assento/chão 460mm. Porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes laterais e traseira, com orifícios para ventilação medindo aproximadamente 140 mm de altura, 310 mm de largura e 270 mm de profundidade. Estrutura formada por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que compõem os pés. Duas barras em tubo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm fazendo interligação dos pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm. As extremidades dos tubos são dotadas de ponteiros de acabamento em pp moldadas pelo processo de injeção plástica. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA: Certificado emitido por OCP de acordo com a norma NBR 16671/2018; catálogo com imagem condizente com o produto especificado.</p>	R\$ 862,67	3	1784	R\$ 1.538.997,33

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
83	6 - CADEIRAS ESCOLARES	<p>CADEIRA FRONTAL, EMPILHÁVEL, COM PRANCETA REGULÁVEL E DESMONTAVEL. Cadeira com prancheta em resina termoplástica de alto impacto tamanho adulto. Cadeira escolar com prancheta frontal regulável confeccionada em resina termoplástica ABS, sustentada por 1 tubo 20mmx20mm com espessura de 1,2mm, sem emendas, sem rugas, dobrados pelo processo de conformação mecânica, soldado a 1 tubo de apoio a prancheta em 20mmx30mm com espessura de 1,2mm. Encaixados a estrutura da cadeira por meio de parafusos permitindo o uso somente da cadeira e/ou da cadeira com prancheta. O dispositivo de regulagem na parte inferior da prancheta no sentido horizontal é composto por dois tubos redondos em aço industrial de com diâmetro de 1" 1/8• (uma polegada e um oitavo) que envolvem as buchas plásticas e os trilhos de aço industrial redondo com diâmetro de 3/4" (três quartos de polegada), sob a prancheta e ficam protegidos por um contra tampo fabricado em pp pelo processo de injeção, fixado a prancheta por encaixe. Distância do encosto à prancheta regulagem mínima 315mm, regulagem máxima 425mm. Pés em formato de “u” permitindo o empilhamento ao desencaixar a prancheta. Prancheta fabricada em abs pelo processo de injeção, medindo 560 mm x 390 mm. O design das laterais sendo côncava de um lado e convexa de outra, possibilitando encaixe entre pranchetas quando estiverem lado a lado. borda frontal medindo 40mm de altura e borda traseira medindo 30mm de altura. Com porta lápis na posição horizontal e ao lado o porta-copos em alto-relevo, ficando a área livre de trabalho com espaço suficiente para acomodar 02 folhas a4 lado a lado, sem nenhuma protuberância e reentrância nesta área de trabalho. Espaço das pernas do usuário. Pés em formato de “u” permitindo o empilhamento ao desencaixar a prancheta. assento e encosto em resina plástica polipropileno virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, com no mínimo 4 mm de espessura. assento com dimensões mínimas de 400 mm de largura e 420 mm de profundidade. encosto com dimensões mínimas de 400 mm de largura e 200 de profundidade dotado de alça de forma a facilitar a movimentação da cadeira. marca do fabricante injetada em alto-relevo no encosto, altura assento/chão 460mm. porta livros confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, fechado nas partes laterais e traseira, com orifícios para ventilação. estrutura formada por dois pares de tubo medindo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm que compõem os pés. duas barras em tubo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm fazendo interligação dos pés. base do assento e interligação ao encosto em tubo 20mm x 20mm com espessura de 1,2mm. as extremidades dos tubos são dotadas de ponteiros de acabamento em pp moldadas pelo processo de injeção plástica. toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para a proteção e longevidade da estrutura e soldados através do sistema MIG.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA: Certificado emitido por OCP de acordo com a norma NBR 16671/2018; catálogo com imagem condizente com o produto especificado.</p>	R\$ 929,33	3	1493	R\$ 1.387.494,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
84	6 - CADEIRAS ESCOLARES	<p>CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR.</p> <p>Conjunto de mesa e 01 Cadeira para professor. Mesa com tampo medindo 1200mm de comprimento por 800mm de largura injetado em resina ABS, com uma das extremidades reta de 800mm de largura e a outra extremidade oval com raio de 400mm. Altura tampo/chão 760mm, marca do fabricante injetada em alto-relevo. Painel frontal confeccionado em compensado multilaminado 15 mm, revestidos em fórmica na cor branca com acabamento em PVC, fixado a estrutura através de parafusos. Base do tampo da mesa formada por tubo quadrado medindo 25mm x 25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, 02 barras de sustentação em tubo 20mm x 30mm e 01 barras em tubo quadrado 25mm x 25mm em toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongo medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Barras para sustentação do painel em tubo retangular medindo 20mmx 40mm. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de parafusos. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, acompanham o formato dos pés em arco, medindo 495mm x 55mm x 24mm com tolerância de +/- 2,00mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por parafusos. DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA: Laudo emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 micros, tubo reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a exposição ao dióxido de enxofre NBR 8096/83, emitido por laboratório, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares; Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila); Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m; Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica, sendo resistência mínima 40 para assento e 35 para o encosto (MPa)com ensaio feito a partir do assento e encosto prontos para uso; Catálogo com imagem condizente com o produto especificado.</p>	R\$ 3.443,33	3	299	R\$ 1.029.556,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
85	6 - CADEIRAS ESCOLARES	<p>CONJUNTO COLETIVO REDONDO – 1 MESA + 4 CADEIRAS</p> <p>Mesa Redonda com 04 Cadeiras – Adulto. Mesa com tampo único redondo e sem emenda medindo 1000mm de diâmetro, com espessura de 5mm e borda sem emendas medindo 30mm para uso coletivo. Medidas com tolerância máxima de 5%. Tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto ABS virgem, isento de cargas minerais. Logomarca do fabricante injetada na superfície do tampo. Altura tampo ao chão aproximada de 760mm. Base da mesa em tubo de aço carbono medindo 20x20mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20x20mm, 4 colunas com tubo de 1.1/2” polegadas para os pés, com ponteiros em resina plástica PP (Polipropileno) injetada. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço carbono tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira modelo empalhável com assento e encosto em resina plástica PP (polipropileno). O encosto possui aproximadamente 405mm de largura por 300mm de extensão vertical e o assento possui aproximadamente 400mm de largura por 460mm de profundidade, ambos componentes montados em estrutura tubular de aço carbono, produzida em tubos do tipo 7/8” que formam assento, encosto e pernas frontais. Pés traseiros e braços em tubo único com diâmetro de 22,22mm e barra de ligação em tubo 7/8” conjugando os pés traseiros. Reforço do assento em tubo 5/8”. Toda estrutura metálica pintada eletrostaticamente na cor cinza. Ponteiros de resina plástica em PP (polipropileno). Cadeira com 460mm de altura do assento ao chão.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA: Laudo emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 micros, tubo reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a exposição ao dióxido de enxofre NBR 8096/83, emitido por laboratório, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares; Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila); Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m; Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica, sendo resistência mínima 40 para assento e 35 para o encosto (MPa) com ensaio feito a partir do assento e encosto prontos para uso; Catálogo com imagem condizente com o produto especificado.</p>	R\$ 4.010,33	30	278	R\$ 1.114.872,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
86	6 - CADEIRAS ESCOLARES	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO MESA COM 8 CADEIRAS.</p> <p>Mesa com tampo único sem emendas medindo 2146mm de comprimento por 948mm de largura, com espessura de 8mm e borda sem emendas medindo 50mm confeccionado em resina termoplástica de alto impacto ABS virgem, isento de cargas minerais, Logomarca do fabricante injetada na superfície do tampo. Tampo fixado a estrutura por meios de parafusos. Altura do tampo ao chão de 760mm. Base do tampo da mesa formada por dois tubos quadrados medindo 25x25mm posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa, resultando em dois pontos de solda e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 25x25mm, 4 colunas com tubo de 2" polegadas para os pés, com ponteiros em resina plástica PP (Polipropileno) injetada. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço carbono tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. Cadeira modelo empilhável com assento e encosto em resina plástica PP (polipropileno). O encosto possui aproximadamente 405mm de largura por 300mm de extensão vertical e o assento possui aproximadamente 400mm de largura por 460mm de profundidade, ambos componentes montados em estrutura tubular de aço carbono, produzida em tubos do tipo 7/8" que formam assento, encosto e pernas frontais. Pés traseiros e braços em tubo único com diâmetro de 22,22mm e barra de ligação em tubo 7/8" conjugando os pés traseiros. Reforço do assento em tubo 5/8". Toda estrutura metálica pintada eletrostaticamente na cor cinza. Ponteiros de resina plástica em PP (polipropileno). Cadeira com 460mm de altura do assento ao chão.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA: Laudo emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 micros, tubo reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a exposição ao dióxido de enxofre NBR 8096/83, emitido por laboratório, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares; Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila); Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m; Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica, sendo resistência mínima 40 para assento e 35 para o encosto (MPa) com ensaio feito a partir do assento e encosto prontos para uso; Catálogo com imagem condizente com o produto especificado.</p>	R\$ 9.643,33	8	350	R\$ 3.375.166,67

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
87	6 - CADEIRAS ESCOLARES	<p>CONJUNTO ALUNO REGULÁVEL - Mobiliário escolar composto por (1) mesa e (1) cadeira.</p> <p>Tampo da mesa confeccionada em resina termoplástica ABS, com formato retangular medindo 650mm x 500mm, dotado de porta copos, porta lápis / caneta e marca do fabricante injetada em alto-relevo, as dimensões da mesa do conjunto aluno estão em conformidade com a norma NBR 14006:2008 para os tamanhos 6, 5 e 4. Sob tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, fechado nas partes traseira e laterais com orifícios para ventilação, medindo 450mm X 850mm, com 330mm de profundidade. Base do tampo em tubo retangular 20 x 30 x 1,2. Barra de ligação das colunas em tubo 16 x 30 x 1,5. Reforço do tampo medindo 5/8 com 1,2mm de espessura. Coluna Superior em tubo oblongo 29 x 58 soldados a base do tampo. Colunas Inferiores em tubo oblongo 40 x 77 x 1,2 soldados aos pés em tubo oblongo 20 x 48 x 1,5 em forma de arco com raio máximo de 800mm. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, acompanham o formato dos pés em arco, injetadas em polipropileno virgem, presa à estrutura por parafusos. Ponteiras Interna e externa para permitir o deslizamento das colunas, e mecanismo de regulagem. Altura da mesa em conformidade com a norma NBR 14006:2008 para o tamanho 6, tamanho 5 e tamanho 4.</p> <p>Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em alto-relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, sem orifícios, fixado por parafusos. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos. As alturas do assento ao chão estão em conformidade com a norma NBR 14006:2008 para o tamanho 6, tamanho 5 e tamanho 4. Estrutura formada por um par de tubo oblongo medindo 29mm x 58mm (formando a coluna superior, soldada a base do assento. Colunas inferiores em tubo oblongo 40 x 77 x 1,2 soldada aos pés em tubo oblongo 20 x 48 x 1,5 em forma de arco com raio máximo de 800mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8 X 1,2. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre as colunas inferiores. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, acompanham o formato dos pés em arco, injetadas em polipropileno virgem, presa à estrutura por parafusos. Ponteiras internas e externas para permitir o deslizamento das colunas, e mecanismo de regulagem. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.</p> <p>DEVERÁ APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA: Laudo emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 micros, tubo reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Laudo emitido por laboratório quanto a exposição ao dióxido de enxofre NBR 8096/83, emitido por laboratório, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda; Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares; Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila); Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno – ABS, com resistência mínima ao impacto de 150 j/m; Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica, sendo resistência mínima 40 para assento e 35 para o encosto (MPa)com ensaio feito a partir do assento e encosto prontos para uso; Catálogo com imagem condizente com o produto especificado.</p>	R\$ 1.422,33	3	544	R\$ 773.749,33

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
88	7 - CADEIRA UNIVERSITÁRIA	<p>CADEIRA UNIVERSITÁRIA</p> <p>Cadeira universitária desenvolvida de acordo com as normas NBR 13962(cadeiras) e NR-17(ergonomia), com porta-livros e prancheta, assento elaborado com inserto em madeira compensada multilaminada, sendo as lâminas de madeira de reflorestamento, prensadas em alta temperatura, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia, com espessura final de no mínimo 0,012 m. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em espuma de poliuretano injetado com alta resiliência, garantindo maciez sem risco de deformação, livre de CFC, com propriedades de alta capacidade incombustível e alta resistência ao esgarçamento. Espuma com densidade controlada de 50 Kg/m³ e espessura média de 0,05 m. Capa de proteção e acabamento em polipropileno na cor preta, com bordas curvilíneas. Encosto elaborado em polipropileno injetado, com formato anatômico, obedecendo as regras de ergonomia. Porcas garras ancoradas no chassi, formando ponto de espera para inserção de parafusos. Estofado em espuma de poliuretano injetada com alta resiliência, garantindo maciez sem risco de deformação, livre de CFC, com propriedades de alta capacidade incombustível e alta resistência ao esgarçamento. Espuma com densidade controlada de 50 Kg/m³ e espessura média de 0,04 m. Capa de proteção e acabamento em polipropileno na cor preta. Apoio de braços elaborado em aço no formato trapezoidal, fixado na cadeira por meio de parafusos, e revestido em poliuretano semirrígido. Estruturação elaborada em tubo de aço industrial oblongo 0,016 x 0,02223 m, parede com espessura de 0,00106 m. Barras horizontais de reforço do assento elaboradas em tubo de aço industrial oblongo 0,016 x 0,02223 m, parede com espessura de 0,00106 m. Gradil porta livros elaborado por barras de aço redondas com 0,0047 m de diâmetro, sustentadas por bordas frontal e posterior em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 0,016 m de diâmetro e 0,00106 m de espessura. Os tubos descritos são unidos por processo de soldagem MIG, promovendo estruturação sólida e robusta, arrematadas com ponteiros de polipropileno na cor preta, que têm a função de evitar atritos com o piso. Prancheta dobrável em MDF com 0,018 m de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão, com fita de borda para acabamento lateral, medindo 0,24 m x 0,35 m. As superfícies metálicas da cadeira recebem tratamento superficial por meio de banho nano cerâmico, e pintura em tinta epóxi em pó com acabamento liso ao toque, na cor preta, curada em estufa a 200°C, com camada de aproximadamente 0,00007 metros. Revestimento dos estofados de acordo com catálogo do fabricante.</p> <p>Tamanho da cadeira com variação máxima de 5%: Largura total: 65 cm. / Profundidade total: 55 cm. / Altura total: 85 cm. / Extensão vertical do encosto: 37 cm. / Largura do encosto: 42 cm. / Profundidade da superfície do assento: 43 cm. / Largura do Assento: 46 cm.</p> <p>Documentação a ser apresentada:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certificado de cadeia de custódia FSC ou CERFLOR, caso contenha componentes de madeira. 2. Caso o licitante seja uma revenda autorizada, apresentar declaração de autorização de comercialização dos produtos emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo 	R\$ 1.340,81	40	2287	R\$ 3.066.440,09

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
		<p>licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, garantindo também por no mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais defeitos de fabricação.</p> <p>3. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante).</p> <p>4. Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR-17, Portaria 423 de 07 de outubro de 2021, emitido por médico e engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista ou outro profissional devidamente habilitado, devidamente acreditado. O laudo deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios do profissional.</p> <p>5. Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo, e caso haja código de certificação do produto, informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.</p>				

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
89	8 – ITENS DIVERSOS	<p>BANCO MULTIUSO com estrutura confeccionada em chapa de aço galvanizado, composto por 01 (um) quadro soldado superior confeccionado em chapa 1,95mm com 03 (três) ripas de madeira de lei tratada e envernizadas, fixadas ao mesmo por meio de parafusos auto atarraxante, 01 (um) quadro soldado intermediário de estruturação confeccionado em chapa 1,95mm, 04 (quatro) pés confeccionadas em chapa galvanizada com espessura de 1,95 mm. Na extremidade inferior de cada pé contém 01 (um) rebite com rosca M8 embutido para a fixação de sapata regulável confeccionada em polipropileno preto para correção de pequenos desníveis. Acabamento com tratamento químico superficial antiferruginoso e fosfatizante com pintura eletrostática a pó e camada mínima de 70 micras. Montagem por meio de parafusos com porcas sextavados.</p> <p>Dimensões: Altura:38cm, Largura: 149cm e Profundidade: 30 cm</p> <p>Apresentar junto a proposta comercial:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 1.083,85	3	221	R\$ 239.530,85

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
90	8 – ITENS DIVERSOS	<p>BANCO MULTIUSO com estrutura confeccionada em chapa de aço galvanizado, composto por 01 (um) quadro soldado superior confeccionado em chapa 1,95mm com 06 (seis) ripas de madeira de lei tratada e envernizadas, fixadas ao mesmo por meio de parafusos auto atarraxante, 01 (um) quadro soldado intermediário de estruturação confeccionado em chapa 1,95mm, 04 (quatro) pés confeccionadas em chapa galvanizada com espessura de 1,95 mm. Na extremidade inferior de cada pé contém 01 (um) rebite com rosca M8 embutido para a fixação de sapata regulável confeccionada em polipropileno preto para correção de pequenos desníveis. Acabamento com tratamento químico superficial antiferruginoso e fosfatizante com pintura eletrostática a pó e camada mínima de 70 micras. Montagem por meio de parafusos com porcas sextavados. Dimensões: Altura:178 cm, Largura: 149,5cm e Profundidade: 46,5cm</p> <p>Apresentar junto a proposta comercial:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo específico para cada item, emitido por médico do trabalho, atestando que os produtos possuem características compatíveis com a NR-17. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 2.145,12	4	163	R\$ 349.654,56

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
91	8 – ITENS DIVERSOS	PISO PLÁSTICO confeccionado em polipropileno reciclado moldado pelo sistema de injeção termoplástica com parede média de 2,30mm, parede superior vazada em quadrados de 11,4mm, nas laterais 01 (uma) aba e 01 (um) recorte na mesma geometria para encaixe entre um piso e outro. Embalagem com 20 (vinte) pisos. Dimensões: Altura: 2,5cm, Largura: 25cm e Profundidade: 50cm	R\$ 28,23	3	454	R\$ 12.816,42

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

ITEM	LOTE	DESCRIÇÃO DETALHADA	PREÇO MÁXIMO UNITÁRIO	QTD. MÍN.	QTD. MÁX.	DESPESA ESTIMADA
92	8 – ITENS DIVERSOS	<p>ESCADA 02 DEGRAUS, totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo, Estrutura em tubo quadrado de 20x20mm com parede de 1,20mm. 02 (dois) degraus confeccionados em chapa de aço nº 18 (1,20mm). Dimensões: Altura: 40 cm, Largura: 35 cm, Comprimento: 42 cm.</p> <p>Apresentar junto a proposta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 10 ciclos (240 horas) de exposição ao dióxido de enxofre, de acordo com a ABNT NBR 8096/1983, com avaliações pela ABNT NBR 5841/2015 e ABNT NBR ISO 4628-3/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 0,5g/m². - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atestando que os produtos resistem a no mínimo 1500 hs, à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada, de acordo com a NBR 8095/2015, não podendo ocorrer, pontos de corrosão vermelha ou destacamento da pintura na superfície da amostra. - Laudo NBR 8094/83 / Névoa Salina avaliação NBR ISO 4628-3: Ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM D714: nº10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. - Laudo INMETRO ASTM D 3359/17 com resultado igual ao grau 5a / Em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. 	R\$ 976,59	3	112	R\$ 109.378,08

TOTAL R\$ 181.732.010,09

Documento Digitalizado Público

ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS [atualizado jan 2024]

Assunto: ANEXO I – DESCRIÇÃO DOS ITENS E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS [atualizado jan 2024]
Assinado por: Raquel Costa
Tipo do Documento: ANEXO
Situação: Finalizado
Nível de Acesso: Público
Tipo do Conferência: Cópia Simples

Documento assinado eletronicamente por:
■ **Raquel Priscyla da Silva Costa, SECRETARIO EXECUTIVO**, em 20/02/2024 11:46:07.

Este documento foi armazenado no SUAP em 20/02/2024. Para comprovar sua integridade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifrn.edu.br/verificar-documento-externo/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 1708565
Código de Autenticação: f04916ff8c

