



INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO RIO GRANDE DO NORTE
DIRETORIA ACADÊMICA
CAMPUS CAICÓ
COMISSÃO DE AVALIAÇÃO DE PPC FIC

DELIBERAÇÃO Nº 04/2016

Caicó/RN, 25 de maio de 2016.

A Comissão de Avaliação de PPC FIC do IFRN – *Campus* Caicó, instituída pela PORTARIA Nº 127/2016-DG/CA, no uso de suas atribuições, faz saber que esta Comissão reunida ordinariamente nesta data,

CONSIDERANDO

a solicitação de aprovação do PPC de Curso FIC feita pelo servidor **Rubens Capistrano de Araujo**, SIAPE 1857698,

DELIBERA

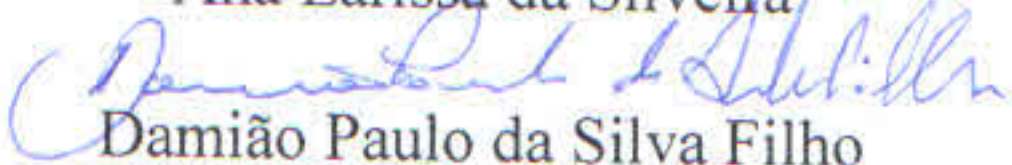
I – APROVAR o Projeto Pedagógico do Curso de Formação Inicial e Continuada **Controle Estatísticos de Processos na Indústria Têxtil**, na modalidade presencial, no Eixo Tecnológico: produção Industrial.

II – PROPOR o funcionamento no *Campus* Caicó, a partir do primeiro semestre de 2016.


Alessandro Vinicius P. Rolim de Araújo

Alyne Campelo da Silva

Ana Larissa da Silveira


Damião Paulo da Silva Filho


Débora Suzane de Araújo Faria

Edson Caetano Bottini



Geam Carlos Araújo Filgueira


Jonas Damasceno Batista de Araujo


José Henrique Batista Lima

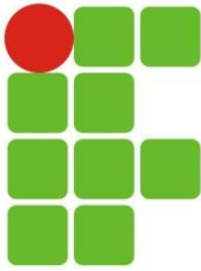

Luciane Soares Almeida


Márcia Maria Avelino Dantas


Max Miller da Silveira


Ricardo Rodrigues da Silva


Suely Soares da Nóbrega

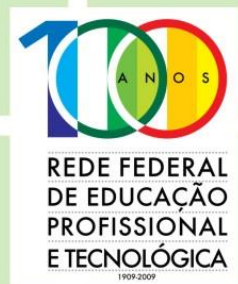


INSTITUTO FEDERAL DE
EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA
RIO GRANDE DO NORTE

*Projeto Pedagógico do Curso
de Formação Inicial e Continuada
(FIC) em
Controle estatístico de
processo na Indústria
Têxtil*

Modalidade: presencial

www.ifrn.edu.br

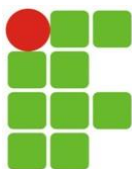


*Projeto Pedagógico do Curso
de Formação Inicial e Continuada
(FIC) em*

*Controle estatístico de
processo na Indústria
Têxtil*

Modalidade: presencial

Eixo Tecnológico: Produção Industrial



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO RN
CAMPUS CAICÓ

CARACTERIZAÇÃO DA AÇÃO

- Modalidade: Presencial
- Linha de Atuação: Indústria
- Área Programática: Controle de Processos Industriais
- Local de Realização: *Campus* Caicó
- Público Alvo: Alunos do curso Técnico Têxtil 3º Ano
- Carga Horária: 40 horas/aula
- Vagas oferecidas por turma: 20

PERFIL DO PESSOAL DOCENTE E TÉCNICO-ADMINISTRATIVO

- Professor graduado em Engenharia Têxtil ou Técnico em Têxtil.

JUSTIFICATIVA

- Os conhecimentos específicos acerca de controle estatístico de processo são necessários à formação do técnico em têxtil visto que o mundo do trabalho atual exige tais habilidades e competências para que o profissional atue de forma a contribuir com a otimização das atividades dos sistemas produtivos. Essa competência é relevante para acompanhar e controlar as anomalias que possam surgir durante a produção, minimizando os fatores que interferem na qualidade do produto final como eliminação de reprocessos, desperdício de tempo, matéria-prima, mão de obra dentre outros.

OBJETIVOS E RESULTADOS ESPERADOS

- Compreender os conceitos e técnicas de controle estatístico de processo;
- Desenvolver planilhas eletrônicas para controle de processos;
- Aplicar as ferramentas de controle estatístico no setor industrial.

SISTEMÁTICA DE ORGANIZAÇÃO E METODOLOGIA

Aulas expositivas e dialogadas, intercaladas com oficinas práticas acerca dos conteúdos abordados em sala de aula, utilizando recursos multimídia e metodologia PBL ([*Problem Based Learning*](#)).

CRITÉRIOS E PROCEDIMENTOS DE AVALIAÇÃO DA APRENDIZAGEM

O aproveitamento escolar é avaliado através de acompanhamento contínuo e processual do estudante, mediante os resultados alcançados por ele nas atividades avaliativas desenvolvidas;
Cada atividade avaliativa terá nota variando de 0 (zero) a 100 (cem);
Para efeitos de aprovação, o aluno deverá obter 75% (setenta e cinco) de presença e média mínima de 60 (sessenta) durante o curso.

DISCIPLINAS

- **Introdução ao Controle Estatístico de Processo (CEP)** – 10 horas-aula
 - Controle estatístico de processo
 - Histórico do CEP
 - Variações de especificações
 - Causas de variação
 - Tipos de variação
- **Controle de processo** – 20 horas-aula
 - Gráficos de controle
- **Capacidade de processo** – 10 horas-aula
 - Padronização de processo.

REFERÊNCIAS:

SLACK, Nigel; CHAMBERS, Stuart e JOHNSTON, Robert. **Administração da produção**. Tradução de Maria Teresa Corrêa de Oliveira e Fabio Alher. 2. ed. São Paulo: Atlas, 2002.

PEINALDO, Jurandir; GRAEML, Alexandre Reis . **Administração da produção**: operações industriais e de serviços. Curitiba : UnicenP, 2007.

Curso: Controle estatístico de processo na Indústria Têxtil	
Disciplina: Introdução ao Controle estatístico de processo	Carga-Horária: 10 h/a
Pré-requisito(s):	Número de créditos

EMENTA

Histórico do CEP, variações de especificações, causas de variação, tipos de variação.

PROGRAMA

Objetivos

- Conhecer os conceitos e gráficos de controle estatístico de processo (gráficos CEP);
- Analisar as grandezas de variáveis ou de atributos (gráfico C e gráfico P).

Bases Científico-Tecnológicas (Conteúdos)

1. Controle Estatístico de Processo (CEP):
 - 1.1. Histórico do CEP;
 - 1.2. Variações de especificações;
 - 1.3. Causas de variação;
 - 1.4. Tipos de variação.

Procedimentos Metodológicos

- Aulas expositivas e dialogadas;
- Aulas práticas;
- Aplicação de PBL (*Problem Based Learning*).

Recursos Didáticos

- Quadro branco e pincel;
- *Datashow*;
- Apresentador de slides;
- Computador com acesso à internet.

Avaliação

- A avaliação realizar-se-á de forma contínua e processual mediante a participação do aluno nas análises das grandezas de variáveis ou de atributos a partir da situação-problema relacionada ao controle estatístico de processo.

Bibliografia Básica

SLACK, Nigel; CHAMBERS, Stuart e JOHNSTON, Robert. **Administração da produção**. Tradução de Maria Teresa Corrêa de Oliveira e Fabio Alher. 2. ed. São Paulo: Atlas, 2002.

PEINALDO, Jurandir; GRAEML, Alexandre Reis. **Administração da produção**: operações industriais e de serviços. Curitiba : UnicenP, 2007.

Bibliografia Complementar

<http://www.portalaction.com.br/>

Software(s) de Apoio:

Excel.

Curso: **Controle estatístico de processo na Indústria Têxtil**
Disciplina: **Controle de processo** Carga-Horária: **20 h/a**
Pré-requisito(s): Número de créditos

EMENTA

Elaboração e análise de gráficos de controle de grandezas variáveis ou de atributos.

PROGRAMA

Objetivos

- Elaborar gráficos de controle estatístico de processo (gráficos CEP) de grandezas variáveis ou de atributos (gráfico C e gráfico P);
- Calcular as médias e amplitudes no que diz respeito à confecção dos gráficos de controle.

Bases Científico-Tecnológicas (Conteúdos)

1. Elaboração de gráfico de controle de processo;
2. Cálculo da médias e amplitude.

Procedimentos Metodológicos

- Aulas expositivas e dialogadas;
- Aulas práticas;
- Aplicação de PBL (*Problem Based Learning*).

Recursos Didáticos

- Quadro branco e pincel;
- *Datashow*;
- Apresentador de slides;
- Computador com acesso à internet.

Avaliação

- A avaliação realizar-se-á de forma contínua e processual mediante a participação do aluno no desenvolvimento de gráficos de controle a partir da situação-problema relacionada ao controle estatístico de processo.

Bibliografia Básica

SLACK, Nigel; CHAMBERS, Stuart e JOHNSTON, Robert. **Administração da produção**. Tradução de Maria Teresa Corrêa de Oliveira e Fabio Alher. 2. ed. São Paulo: Atlas, 2002.

PEINALDO, Jurandir; GRAEML, Alexandre Reis. **Administração da produção**: operações industriais e de serviços. Curitiba : UnicenP, 2007.

Bibliografia Complementar

<http://www.portalection.com.br/>

Software(s) de Apoio:

Excel.

Curso: **Controle Estatístico de Processo**
Disciplina: **Capacidade de processo**
Pré-requisito(s):

Carga-Horária: **10 h/a**
Número de créditos

EMENTA

Índices de capacidade de processo; padronização de processo.

PROGRAMA

Objetivos

- Compreender o conceito e calcular os índices de capacidade (C_p e C_{pk}) de um processo.

Bases Científico-Tecnológicas (Conteúdos)

1. Índices de capacidade de processo;
2. C_p e C_{pk} ;
3. Padronização de processo.

Procedimentos Metodológicos

- Aulas expositivas e dialogadas;
- Aulas práticas;
- Aplicação de PBL (*Problem Based Learning*).

Recursos Didáticos

- Quadro branco e pincel;
- *Datashow*;
- Apresentador de slides;
- Computador com acesso à internet.

Avaliação

- A avaliação realizar-se-á de forma contínua e processual mediante a participação do aluno nos cálculos dos índices de capacidade de controle a partir da situação-problema relacionada ao controle estatístico de processo.

Bibliografia Básica

SLACK, Nigel; CHAMBERS, Stuart e JOHNSTON, Robert. **Administração da produção**. Tradução de Maria Teresa Corrêa de Oliveira e Fabio Alher. 2. ed. São Paulo: Atlas, 2002.

PEINALDO, Jurandir; GRAEML, Alexandre Reis. **Administração da produção**: operações industriais e de serviços. Curitiba : UnicenP, 2007.

Bibliografia Complementar

<http://www.portalaction.com.br/>

Software(s) de Apoio:

Excel